

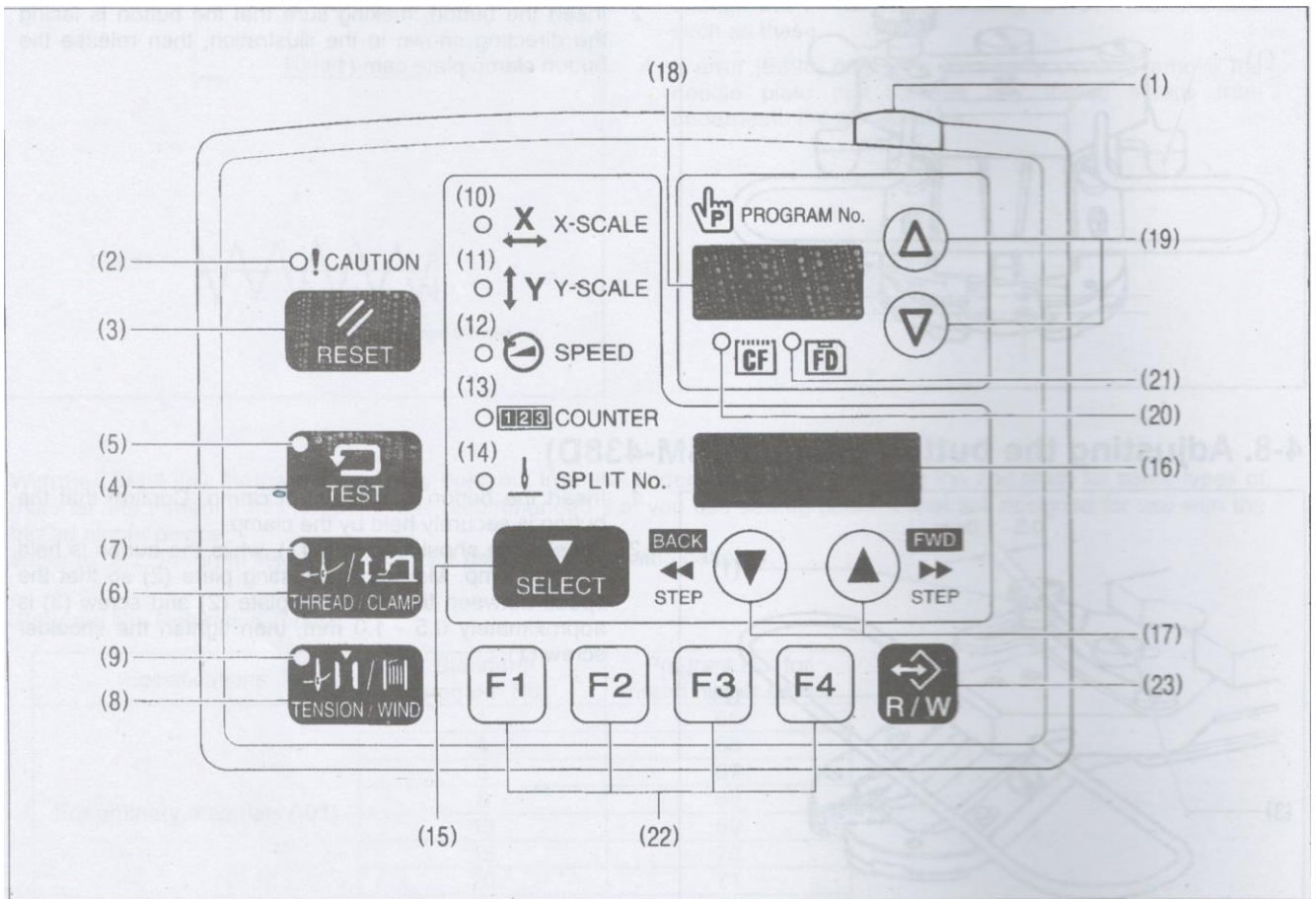
АВТОМАТИЧНА ПОНТ ШЕВНА МАШИНА

DUMA
DM430D-02

Инструкция за експлоатация и ремонт

1. ИЗПОЛЗВАНЕ НА ОПЕРАЦИОННИЯ ПАНЕЛ (ОСНОВНИ ОПЕРАЦИИ)

1.1. Наименование и функции на всяка иконка на операционния панел



(1) Лампа за захранването

Свети, когато машината е включена

(2) Лампа за грешка

Свети когато има някаква грешка

(3) Бутон RESET

Използва се за да се отстрани възникналата грешка

(4) Бутон TEST

За включване на тестов режим

(5) Лампа TEST

Свети когато е натиснат бутон (4)

(6) Бутон за конца / скобата

Използва се за включване на настройката на режима на конца или височината на скобата

(7) Лампа КОНЕЦ/СКОБА

Свети когато е натиснат бутон (6)

(8) Бутон Притискане / Навиване

Използва се за навиване на долния конец

(9) Лампа ПРИТИСКАНЕ / НАВИВАНЕ

Отсъства

(10) Лампа за X-скалата

Свети когато е натиснат бутон SELECT (15) за да показва настройките на X-скалата

(11) Лампа за Y-скалата

Свети когато е натиснат бутон SELECT (15) за да показва настройките на Y – скалата

(12) Лампа SPEED (Скорост)

Свети когато е натиснат бутон SELECT (15) за да показва настройките на скоростта

(13) Лампа COUNTER (Брояч)

Свети когато е натиснат бутон SELECT (15) за да показва настройките на брояча на долния конец или произведените бройки

(14) Лампа № на разделителя

Свети когато е натиснат бутон SELECT (15) за да показва настройките на данните на разделителя (за определяне на паузата когато програмата се запуска) са активни

(15) Бутон SELECT

Използва се за избор в менюто (X-скала, Y-скала, скорост на шиене и брояч)

(16) Дисплей на менюто

Показва информация като настроени стойности на менюто, настроените стойности на бутоните и кодовете на грешките

(17) Бутони за настройване  

Използват се за промяна на стойността, която е показана на дисплея (16)

(18) Дисплей ПРОГРАМА №

Показва номера на програмата

(19) Бутони за настройване  

Използват се за промяна на стойността, която е показана на дисплея (18)

(20) Лампа за CF медия

Свети когато е вкарана CF карта (външна медия)

(21) Лампа за FD медия

Отсъства

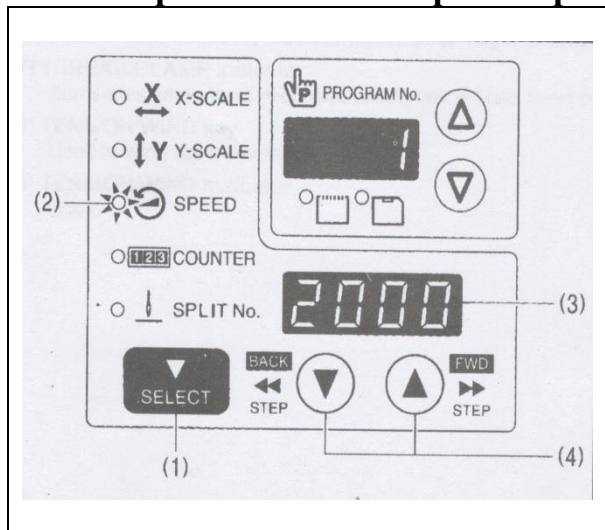
(22) функционални бутони (F1, F2, F3, F4)

Използва се за избиране и настройване на работните програми и избор на цикличните програми

(23) Бутон R/W

Използва се за прочитане на данни от и записване на данни на външен носител

1.2. Настройване на номера на програмата



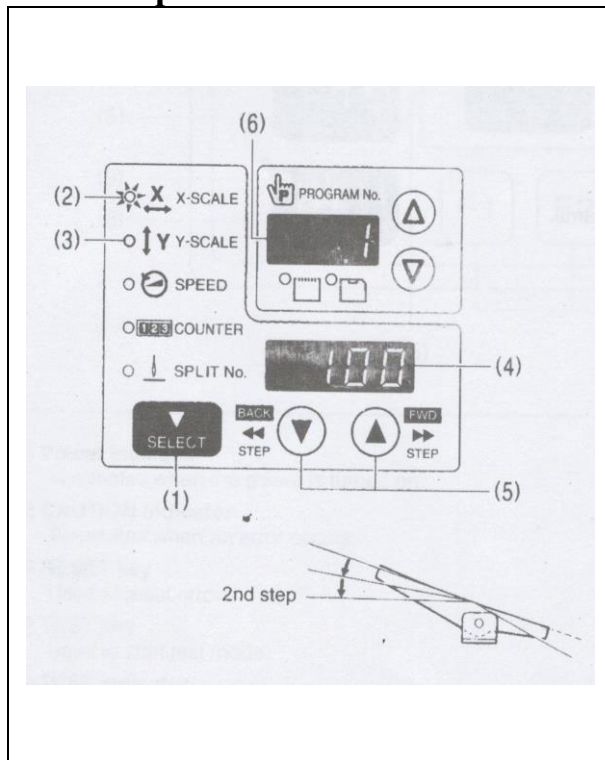
Номерът на програмата в началото (за транспорт) е установен на 0.

1. Натиснете ∇ или Δ (1) за да изберете номера на програмата
 - Номерът на програмата ще мига на дисплея (2).
2. Освободете педала до втората стъпка (step).
 - Захранващият механизъм ще се върне в начална позиция и номерът ще се приеме
 - Номерът на програмата ще престане да мига и ще свети постоянно

Забележка:

Когато настройката е направена, е забравяйте да извършите до стъпки в 1.5.-1.6. за да проверите дали позицията за пускане на иглата е правилна

1.3. Настройване на скали X и Y



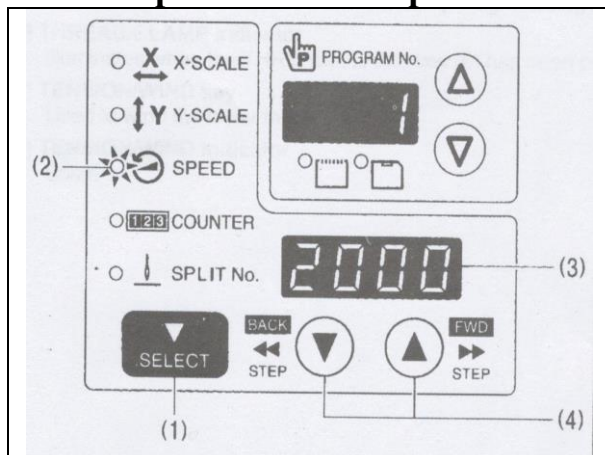
Скалите са настроени на 100 (%) за транспорт от фабриката

1. Натиснете бутон SELECT (1) и лампата за X-скалата (2) или Y-скалата (3) ще светне.
 - Настроената стойност (%) ще се изпише на дисплей (4)
 - Когато запомнящия превключвател 402 е в позиция ON стойностите ще са в мм
2. Натиснете бутон Δ или ∇ (5) за да настроите скалата (20-200).
 - Номерът на програмата ще мига в дисплей (6)
3. Освободете педала до втората стъпка (step).
 - Захранващият механизъм ще се върне в начална позиция и номерът ще се приеме
 - Номерът на програмата ще престане да мига и ще свети постоянно

Забележка:

Когато настройката е направена, е забравяйте да извършите до стъпки в 1.5. за да проверите дали позицията за пускане на иглата е правилна

1.4. Настройване на скоростта на шиене




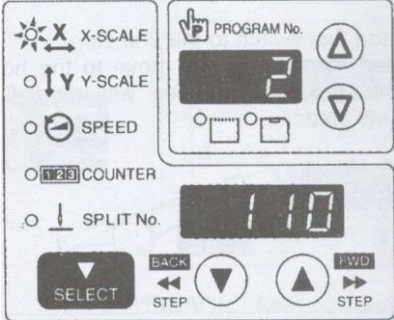
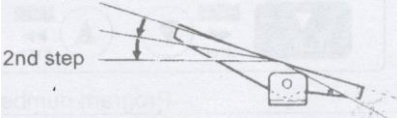
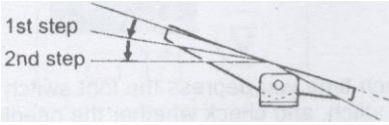
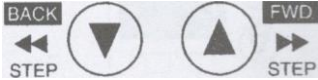


Скоростта на шиене е установена на 2000 об/мин за транспорта от фабриката

1. Натиснете бутон SELECT (1) докато лампата мига
 - Настроената скорост (об/мин) ще се изпише на дисплей (3)
2. Натиснете бутон Δ или ∇ (4) за да настроите скоростта на шиене.

1.5. Проверка на модела за шиене

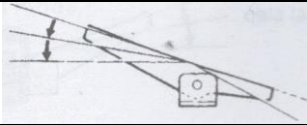

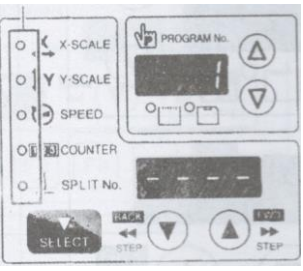
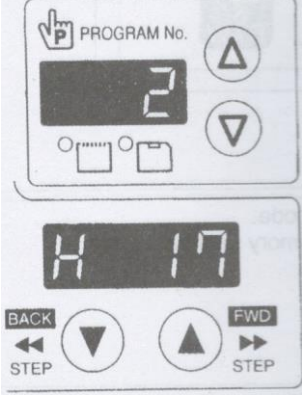
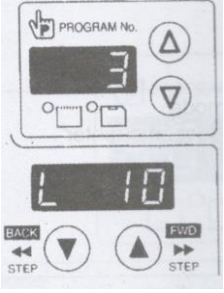

Използвайте режима за тестова подаване за да проверите движението на иглата при работа само на подаващия механизъм.

Проверете да не би иглата да излиза от рамката на скобата.

1		<p>Натиснете бутон ТЕСТ</p> <p>Лампата за теста свети</p>
2		<p>Изберете номера на програмата, която ще бъде тествана, и след това настройте X-скалата и Y-скалата.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Номера на програмата ще мига <p>Освободете педала до втората стъпка (step).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Захранващият механизъм ще се върне в начална позиция и номерът на програмата ще престане да мига и ще свети постоянно  <p>Номерът на програмата мига</p>
3	<p>Режим на начално продължително подаване</p>    <p>Лампата не свети</p>   <p>Лампата свети</p>	<p>Натиснете педала до 2-та стъпка и след това го отпуснете</p> <ul style="list-style-type: none"> • Захранващият механизъм започва да се движи продължително с време за един бод. <p>(Режим на тест на бързо-напред)</p> <p>Ако отпуснете педала на 1-та стъпка докато захранващият механизъм се движи, скоростта ще се увеличава докато педала се отпуска</p> <p>Ако Вие искате да започнете да шие по времето на работа на тестовия режим, натиснете ТЕСТ бутона за да изгасне лампата</p> <p>Когато отпуснете педала до 2-рата стъпка машината ще започне да шие</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ако Вие натиснете бутон ▲ в този режим, подаването ще отиде напред на един бод, а ако натиснете бутон ▼, подаването ще се върне назад на един бод. (Подаването ще се движи по-бързо, ако не отпускате бутоната.) • Ако искате да пуснете тестовия режим още веднъж натиснете бутон ТЕСТ
4	<p>Ако тестовото подаване продължи до последния бод, то се спира след него</p>  <p>Лампата загасва</p>	<p>Натиснете бутон ТЕСТ</p>
5		<p>Отпуснете педала до 1-та стъпка.</p> <p>Скобата ще се вдигне и подготовката ще е завършена</p>

1.6. Регулиране на работната скоба / диапазон на вдигане чрез бутона

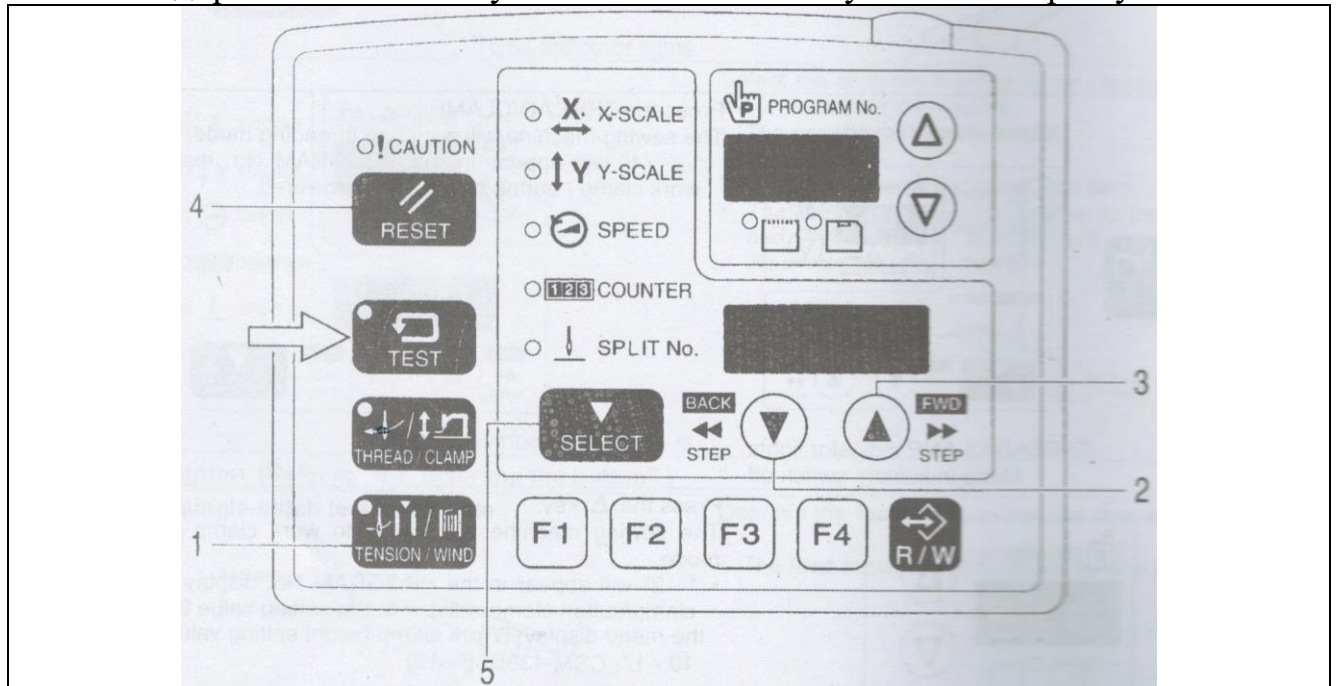
Операцията се настройва от операционния панел

1		Откриване на началната позиция
2	  <p style="text-align: center;">Лампата на бутона свети Лампите на менюта са изключени</p>	<p>Натиснете бутон КОНЕЦ / СКОБА</p> <p>Машината ще се включи на този режим</p> <p>„ 1“ ще се изпише на програмния дисплей, и ще светне лампата на бутона</p>
3	 <p>Когато превключвателя на паметта № 3 е включен</p> 	<p>Натиснете бутон Δ.</p> <ul style="list-style-type: none"> „ 2“ ще се изпише на програмния дисплей и работната скоба ще се вдигне до стойността, която е изписана на дисплея на менюто (10 – 17). <p>Забележка:</p> <p>Ако натиснете бутон Δ преди да се определи началното положение, то машината няма да се включи в режима за настройване на работната височина на скобата. (Ще се включи зумерът). Натиснете бутон КОНЕЦ / СКОБА и повторете процедурата от т.1.</p> <p>Натиснете бутон \blacktriangle или \blacktriangledown за да настроите работната височина на скобата.</p> <p>Скобата ще се вдигне или спусне до настроената височина</p> <hr/> <p>Натиснете бутон Δ.</p> <p>Шевната машина ще премине в режим за настройване на височината на скобата</p> <ul style="list-style-type: none"> „ 3“ ще се изпише на програмния дисплей и работната скоба ще се вдигне до стойността, която е изписана на дисплея на менюто (1 – 17) <p>Натиснете бутон \blacktriangle или \blacktriangledown за да настроите работната височина на скобата.</p> <p>Скобата ще се вдигне или спусне до настроената височина</p>
<p style="text-align: right;">Режими [2] настройване на работната височина на скобата Δ</p> <p style="text-align: right;">([3] настройване на средната работна височина на скобата</p> <p style="text-align: right;">[1] режим за конца \blacktriangledown</p>		
5	<p>Завършване на настройката</p>  <p style="text-align: center;">Лампата не свети</p>	<p>Натиснете бутон КОНЕЦ/ СКОБА</p> <ul style="list-style-type: none"> Настроените стойности ще се запомнят Скобата ще се върне в положението преди включване на режима

2. Използване на операционния панел (разширени операции)

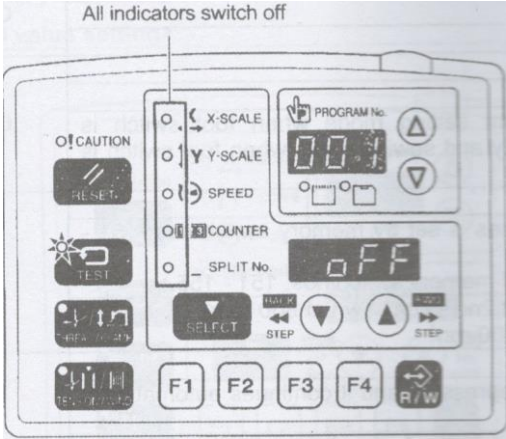



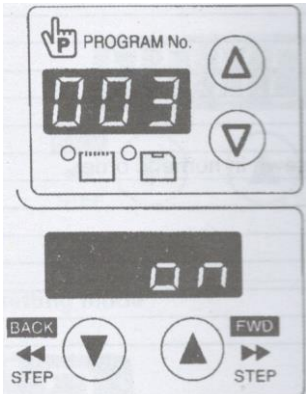

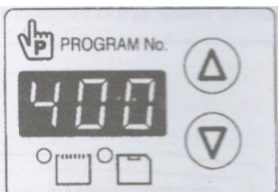

2.1. Списък на разширените операции


Когато държите натиснат бутон ТЕСТ натиснете указания втори бутон



1		Настройване на режима на превключвателите на паметта Гледай т. „2.2. Настройка на превключвателите на паметта“
2		Настройване на режима на брояча на долния конец Гледай т. „2.4. Използване на брояча на долния конец“
3		Настройване на режима на брояча на продукцията. Гледай т. „2.5. Използване на брояча на продукцията“
4		Функция на временен брояч на продукцията. Гледай т. „2.5. Използване на брояча на продукцията“
5		Настройване на режима на програмите за работника. Гледай т. „използване на програмите за работника“

2.2. Настройване на превключвателите на паметта

<p>1</p>	 <p>Лампите на менюто не светят Лампата на ТЕСТ свети</p>	<p>При натиснат бутон SELECT включете машината</p> <ul style="list-style-type: none"> • Дръжте натиснат бутон SELECT модела е изписан на екрана и зумера звънне един път  <p>Или</p> <p>При включено захранване натиснете бутон ТЕСТ и бутон ПРИТИСКАНЕ / НАВИВАНЕ едновременно</p>   <ul style="list-style-type: none"> • Номерът на превключвателя на паметта ще се изпише на програмния панел, а запомненото значение ще се изпише на дисплея на менюто
<p>2</p>	 <p>Ако искате да се изписва само номера на превключвателя трябва да се прави само от заводските настройки</p>  	<p>Натиснете бутон Δ или ∇ за да изберете номера на превключвателя на паметта</p> <p>Натиснете бутон \blacktriangle или \blacktriangledown за да настроите стойността (значението) му</p> <p>При натиснат бутон SELECT, натиснете бутон Δ или ∇.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Номерата на превключвателите, които трябва да се променят че се появяват последователно • Ако няма такива за промяна, дисплея няма да се промени и зумерът ще звънне два пъти
<p>3</p>	<p>Завършване на режима за настройка</p>  <p>Лампата ТЕСТ не свети</p>	<p>Натиснете бутон ТЕСТ.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Измененията ще се запомнят и шевната машина ще се върне в начално положение



- Ако искате да върнете стойността на единичния превключвател на паметта до заводските настройки, натиснете указания в ляво бутон когато номерът на желанния превключвател е изписан на дисплея.
- За да върнете заводските настройки за всички превключватели дръжте натиснат бутон за ДВЕ или повече секунди докато зумерът не звънне един път продължително

2.3. Списък на превключвателите на паметта



№	Обхват	Параметри за настройване	Заводска настройка
001	Позициониране на скобата когато шиенето приключи		OFF
	OFF	Вдига се в мястото на свършване на шиенето	
	ON	Вдига се когато движението се върне в начално положение	
003	2-стъкова работна скоба		OFF
	OFF	Изключена	
	ON	Спира в средната работна височина когато педалът се отпусне до 1-ва стъпка и след това напълно когато педалът се отпусне до 2-рата стъпка	
100	Начална скорост на шиене		OFF
	OFF	Скоростта на първите 1-5 бода е настроена чрез превкл. 151-155	
	ON	Първи бод със скорост 400, а втория с 800 об/мин	
200	Тестово подаване единичен бод		OFF
	OFF	Тестовото подаване започва когато педалът е отпуснат, и продължава автоматично до финалния бод	
	ON	Тестовото подаване е бод по бод при отпуснат педал. В допълнение, когато тестовата лампа свети, тестовото подаване ще върви напред на 1 бод, докато машинното колело не се въртне с ръка	
300	Дисплей на брояча на продукцията		OFF
	OFF	Показва брояча на долния конец	
	ON	Показва броя на произведената продукция	
400	Програми на работника		OFF
	OFF	Изключени	
	ON	Включени	
401	Циклични (серийни) програми		OFF
	OFF	Изключени	
	ON	Когато шие с програмите на работника, настроените програми се шият в цифров порядък	
402	Единици на съотношение на мащабиране на модела в (*1)		OFF
	OFF	%	
	ON	милиметри	
500	Скоба на конца		OFF
	OFF	Отсъства	
	ON	Може да бъде използвана	

*1 Размерите в милиметри могат леко да се различават от реалните

2.4. Използване на брояч за долния конец

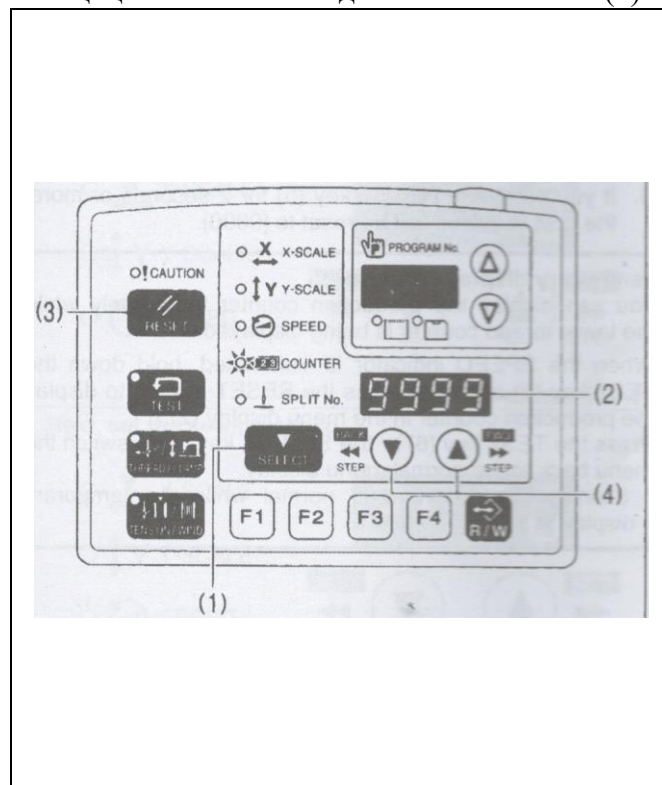
Ако Вие използвате брояч за долния конец за да настроите броя на изделията, които могат да бъдат ушити с определен обем долен конец, Вие можете да спрете долния конец в средата на шиенето на модела.

Настройване на стойността

1	 <p>Тест лампата свети Лампата на брояча мига</p>	Докато е натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон ▼   <ul style="list-style-type: none">• Настроената предварително стойност ще се изпише в дисплея на менюто
2		Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите стойността. <ul style="list-style-type: none">• Ако тя е настроена на 0000, брояча на долния конец няма да работи• Ако натиснете бутон RESET в режима за настройка, стойността ще се върне в 0000
3	Завършване на режима за настройка  <p>Лампата не свети</p>	Натиснете бутон ТЕСТ. <ul style="list-style-type: none">• Измененията ще се запомнят и шевната машина ще се върне в начално положение

Работа на брояча на долния конец

Ако натиснете бутон СЕЛЕКТ (1) за да изберете менюто на брояча когато превключвателя на паметта 300 е в положение OFF, лампата на брояча ще свети стойността на брояча на долния конец ще е изписана на дисплея за менюто (2)

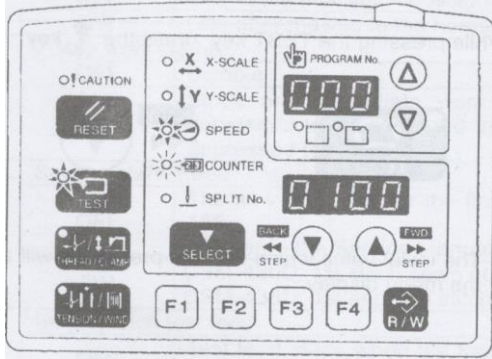

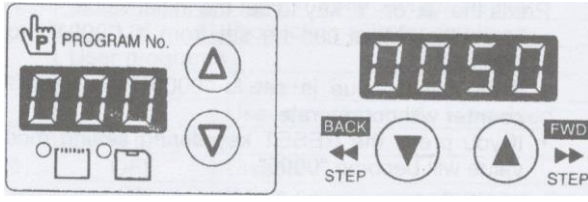



1. Всеки път когато шиенето на единичен артикул завърши, стойността на дисплей (2) ще се връща на 1.
 2. Когато брояча на долния конец падне до 0000 ще се включва зумерът. Машината няма да работи в този период, даже и при отпуснат педал.
 3. Когато натиснете бутон RESET (3) зумерът ще спре, настроената стойност ще се изпише на дисплей (2) и шиенето може да се възобнови.
- Ако няма настроена стойност дисплея ще показва 0000.
 - Вие можете да натиснете бутон ▲ или ▼ (4) за да настроите брояча на долния конец до желаната стойност. Обаче тази стойност няма да бъде запомнена като зададена.
 - Ако стойността на брояча е зададена, той ще работи даже и когато не се изписва на дисплея

2.4. Използване на брояч за продукцията

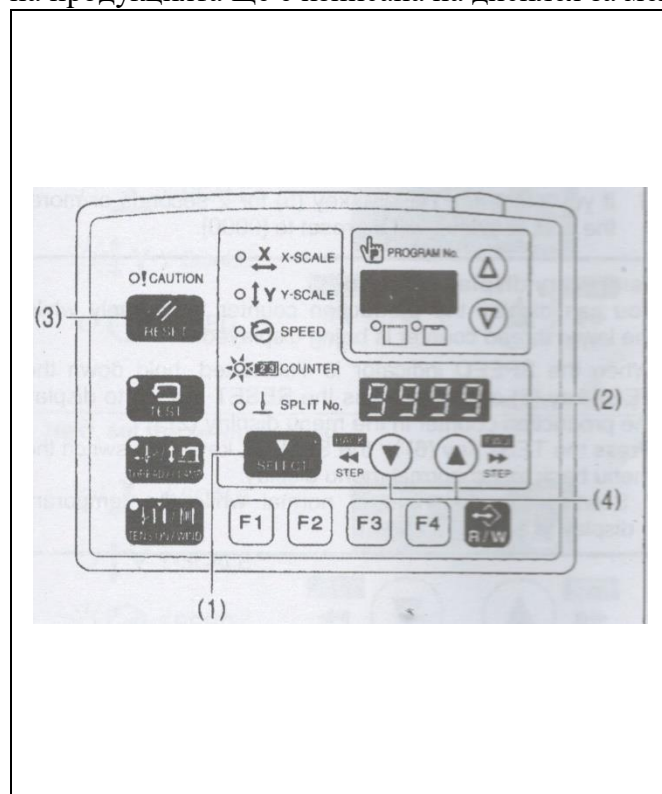
Ако Вие използвате брояч за долния конец за да настроите броя на изделията, които могат да бъдат ушити с определен обем долен конец, Вие можете да спрете долния конец в средата на шиенето на модела.

Настройване на стойността

1	 <p>Лампите Тест и Скорост светят Лампата на брояча мига</p>	<p>Докато е натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон ▲</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Настроената предварително стойност ще се изпише в дисплея на Програма № и дисплея на менюто като 7-цифрен номер
2		<p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите стойността.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тя може да бъде настроена от 000 0000 до 999 9999. • Ако натиснете бутон RESET в режима за настройка, стойността ще се върне в 000 0000.
3	<p>Завършване на режима за настройка</p>  <p>Лампата не свети</p>	<p>Натиснете бутон ТЕСТ.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Измененията ще се запомнят.

Работа на брояча на продукцията

Ако натиснете бутон СЕЛЕКТ (1) за да изберете менюто на брояча когато превключвателя на паметта 300 е в положение ON, лампите на брояча и скоростта ще светят стойността на брояча на продукцията ще е изписана на дисплея за менюто (2)



1. Всеки път когато шиенето на единичен артикул завърши, стойността на дисплей (2) ще се връща на 1.
2. Първите три цифри ще са изписани на дисплея за Програма № (4) докато бутон ▲ (3) е натиснат, а общият брой на показаните цифри е 7.
3. Ако натиснете бутон RESET (5) за 2 или повече секунди, брояча ще покаже 0000.

Временна функция на дисплея

Вие можете да отворите дисплея на брояча на продукцията временно, при работещ дисплей на брояча на долния конец. Когато свети лампата на скоростта, дръжте натиснат бутон ТЕСТ (6) и натиснете бутон RESET (5) и ще светне дисплея на брояча (2)

Натиснете бутон (6) или (1) за да върнете обратно на дисплея на менюто.

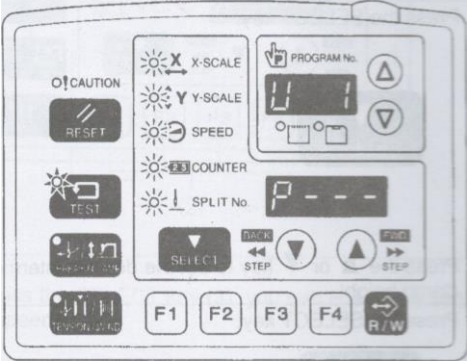

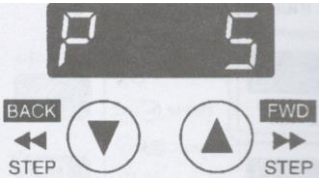
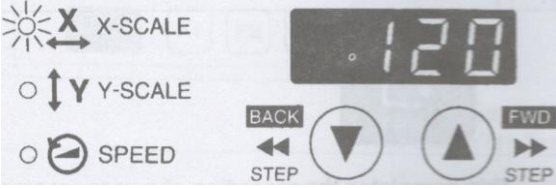





- Шиенето ще си работи нормално при активен временен дисплей





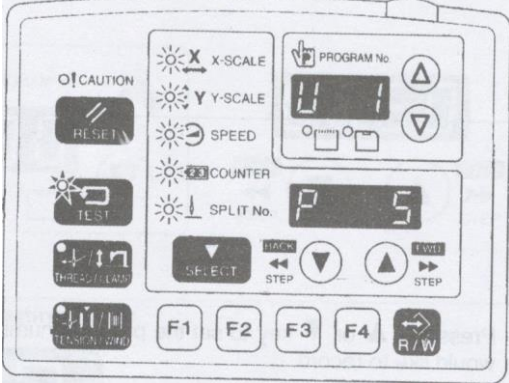

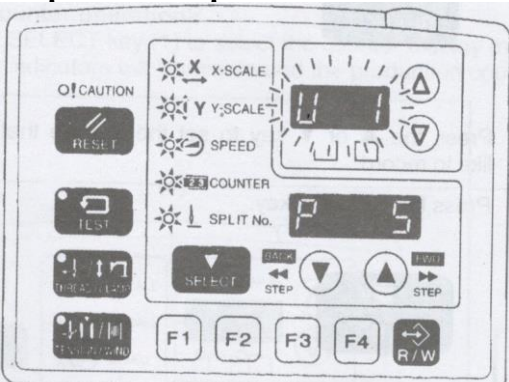

2.5. Използване на работни програми

До 50 различни програми, включвайки Програма №, X-скала, Y-скала, скорост на шиене и работна височина на скобата могат да бъдат запомнени като работни програми (U1 of U50). Ако произвеждате серийна продукция с много бройки, ще е полезно да запишете настройките за тези серии в работните програми.

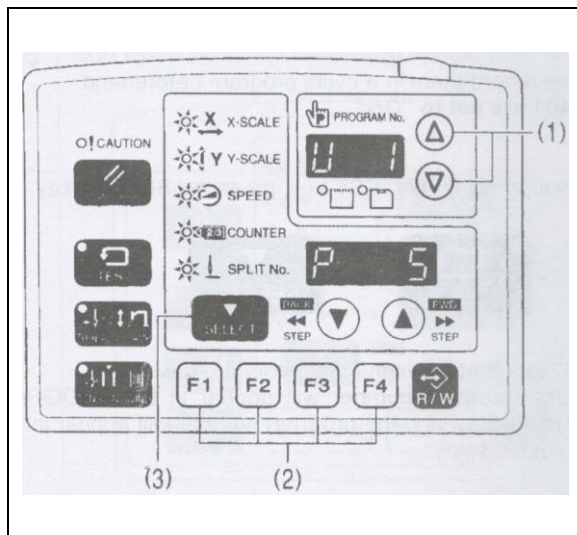
Можете да работите и настройвате тези програми когато превключвателя на паметта 400 е в позиция ON.

Записване на работните програми

1	<p>Избор на работната програма</p>  <p>Лампата на ТЕСТ свети Лампите на менюто мигат</p>	<p>При натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон СЕЛЕКТ</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Преминаване към режим на запис на работна програма. Проверете дали лампите на менюто мигат • Номерът на програмата ще е изписан на дисплея на програма №, а „P---“, ще свети на дисплея на менюто <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да изберете номера на програмата</p>
2	<p>Първо настройте номера на програмата</p> 	<p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите номера на програмата, която искате да запишете.</p>
3	<p>След това настройте X-скалата</p>  <p>Лампата на X-скалата мига</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите значението, която искате да запишете</p>
4	<p>След това настройте Y-скалата</p>  <p>Лампата на Y -скалата мига</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите значението, която искате да запишете</p>
5	<p>След това настройте скоростта на шиене</p>  <p>Лампата на скоростта мига</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите значението, която искате да запишете</p>

<p>6</p>	<p>След това настройте работната височина на скобата</p>  <p>Лампата на КОНЕЦ / СКОБА мига</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настройте значението, която искате да запишете</p>
<p>7</p>	<p>След това настройте средната работна височина на скобата (когато превключвателя на паметта 003 е в положение ON)</p>  <p>Лампата на КОНЕЦ / СКОБА мига</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настройте значението, която искате да запишете</p>
<p>8</p>	 <p>Лампата ТЕСТ не свети Лампите на менюто мигат</p>	<p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Ако искате да настройвате други програми, изберете следващия номер и повторете стъпки 2 до 8
<p>9</p>	 <p>Лампата ТЕСТ не свети Лампите на менюто светят</p>	<p>Натиснете бутон ТЕСТ.</p>  <p>Това приключва записването на работните програми.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Номерът на работната програма ще мига в дисплея на Програма №, а шевната машина ще стои в начално положение

Използване на работната програма





1. Натиснете бутон ∇ или Δ за да изберете програмата, която искате да използвате.

- Ако номерът на програмата мига, освободете педала за движение на подаващия механизъм в начално положение. След това при ново включване на машината няма да е необходимо да се определя началното положение, даже ако промените номера на програмата.
 - Работните програми от 1 до 10 могат да се избират директно с бутоните F1 до F4 (2) (Виж 2.7. Директен избор.)
2. Проверете дали е правилно положението на иглата и започнете шиенето (Виж 1.5.-1.6.)

Ако натиснете бутон СЕЛЕКТ (3), Вие можете да проверите настройките на показаните работни програми (такива като X-скала, Y-скала и скорост на шиене)

Изтриване на работна програма

1	<p>Лампата на ТЕСТ свети Лампите на менюто мигат</p>	<p>При натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон СЕЛЕКТ</p>   <ul style="list-style-type: none"> • Преминете в режим запис на работна програма. Проверете мигат ли лампите на менюто • Номерът на работната програма е изписан в дисплея за Програма №, а номерът на програмата в дисплея за менюто <p>Натиснете бутон Δ или ∇ за да намерите работната програма, на която искате да изтриете параметрите</p>
2		<p>Натиснете бутон RESET.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Зумерът ще издаде сигнал и програмата ще бъде изтрита. <p>Забележка: Ако програмата, която изтривате е запомнена като част от серийна програма, то тази стъпка ще стане празна. Серийната програма сама по себе си не може да се изтрие.</p>
<p>Изтриване на всички работни програми</p>		<p>Натиснете и задръжте повече от 2 секунди бутон RESET.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Зумерът ще издаде сигнал и всички програми ще бъдат изтрити. <p>Забележка: Ако някои серийни програми са запомнени, те също ще бъдат изтрити.</p>

2.6. Използване на серийни програми

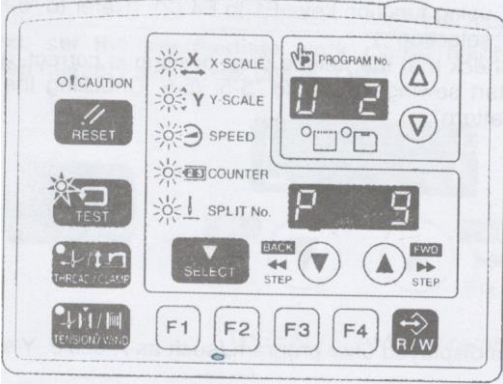

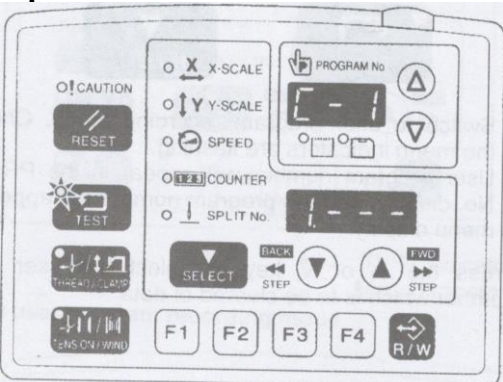

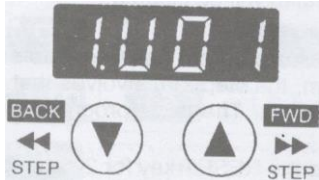

Могат да бъдат запомнени до 9 серийни програми (от C1 до C9).

Всяка серийна програма може да има до 15 стъпки.

Шиенето по серийни програми се извършва в цифров порядък.

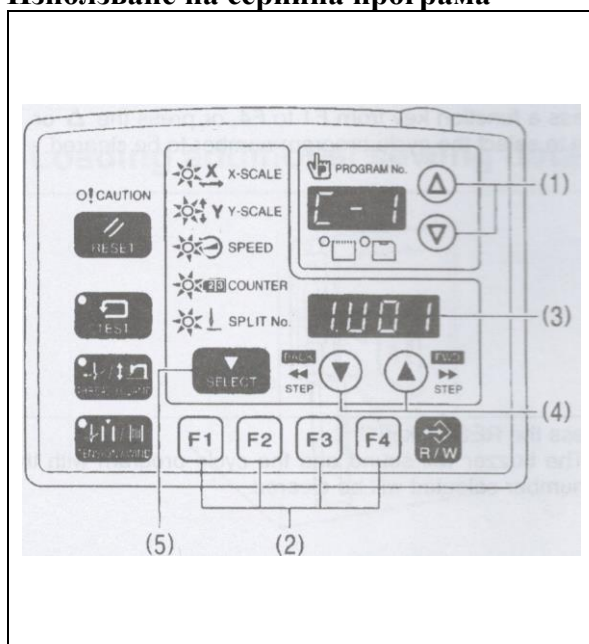
Серийните програми са достъпни когато превключвателите на паметта 400 и 401 са в положение ON.



Записване на серийните програми



1	 <p>Лампата ТЕСТ свети Лампите на менюто мигат</p>	<p>При натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон СЕЛЕКТ</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Проверете дали мигат лампите на менюто • Номерът на работната програма ще свети на дисплея на Програма №, а номерът на програмата в дисплея на менюто. Запишете параметрите в работната програма, а след това те могат да се запомнят в серийната програма.
2	<p>Преминете в режим на записване на серийна програма, и изберете нейния номер</p>  <p>Лампите на менюто не светят</p>	<p>Натиснете функционалните бутони от F1 до F4</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Номерът на серийната програма ще се изпише в дисплея на Програма №, а „1- - -“, в дисплея на менюто <p>Натиснете функционалния бутон от F1 до F4, или натиснете бутон ▲ или ▼ за да изберете номера на серийната програма</p>
3	<p>Настройте стъпка 1.</p> 	<p>Натиснете бутон ▲ или ▼ за да настроите номера на програмата, който искате да запомните.</p> <p>Натиснете бутон СЕЛЕКТ</p> 
4	<p>Настройте останалите стъпки по същия начин от стъпка 2 нататък От стъпка 9 нататък, “A---“, “b---“, “c---“, “d---“, “E---“ и “F---“ ще се изписват</p> <hr/> <p>Ако искате да се върнете към предишната стъпка по време на настройването За серийни програми от C1 до C4:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Натиснете съответния бутон от F1 до F4 за да върнете в стъпка 1. 2. Натискайте бутон СЕЛЕКТ докато се покаже исканият номер <p>За серийни програми от C5 до C9:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Натиснете бутон ▲ или ▼ за да промените номера на серийната програма 2. Изберете исканата серийна програма отново, и тогава натиснете бутон СЕЛЕКТ докато исканата програма се появи. 	

5	За да запомните друга серийна програма повторете стъпки от 2 до 4	
6	<p>Завършване на режима за запомняне на серийна програма</p>  <p>Лампата на ТЕСТ не свети Лампите на менюто светят</p>	<p>Натиснете бутон ТЕСТ.</p>  <p>Това завършва записването на серийните програми.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Номерът на серийната програма ще мига в дисплея за Програма №, а шевната машина ще е в начално положение

Използване на серийна програма



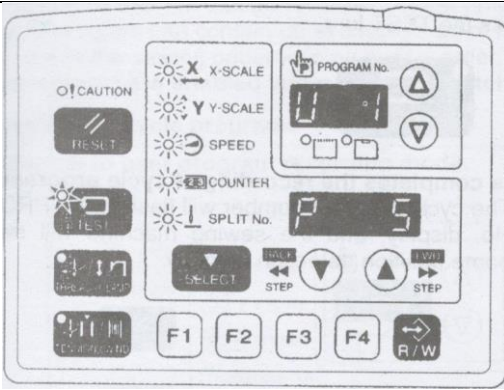


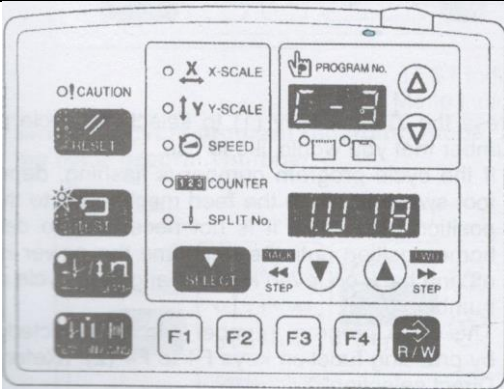
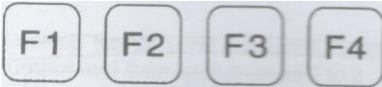



1. Натиснете бутон  или  (1) за да изберете номера на серийната програма, която искате да използвате.
 - Ако номерът на програмата мига, освободете педала за движение на подаващия механизъм в начално положение. След това при ново включване на машината няма да е необходимо да се определя началното положение, даже ако промените номера на програмата.
 - Номерът на серийната програма може да бъде изпран директно с бутони от F1 до F4 (2) (Виж п. 2.7.)
2. Проверете правилна ли е позицията на иглата и започнете шиенето (п. 1.5-1.6)
3. Записаната работна програма ще шие стъпка по стъпка, и след финалната стъпка дисплея на менюто (3) ще покаже стъпка 1

- Ако натиснете бутон  или  (4), Вие можете да се върнете в предишната стъпка или да преминете в следващата, респективно. (Няма да имате нужда да определяте началната точка отново.)
- Ако натиснете бутон СЕЛЕКТ (5) можете да проверите детайлите (такива като X-скала, Y-скала и скорост на шиене) на изписаната стъпка от работната програма. Настройката няма да се промени в това време.

Забележка:

Ако режима за серийно шиене е активен (когато превключвателят на паметта 401 е в положение ON) а няма запомнена серийна програма, работните програми ще работят в цифров порядък

Изтриване на серийна програма

1	 <p>Лампата на ТЕСТ свети Лампите на менюто мигат</p>	<p>При натиснат бутон ТЕСТ натиснете бутон СЕЛЕКТ</p>   <ul style="list-style-type: none">• Преминете в режим на записване на работна програма
2	 <p>Лампите на менюто не светят</p>	<p>Натиснете функционалните бутони от F1 до F4</p>  <ul style="list-style-type: none">• Преминете в режим на записване на серийна програма <p>Натиснете функционалния бутон от F1 до F4, или натиснете бутон  или  за да изберете номера на серийната програма, която искате да изтриете.</p>
3		<p>Натиснете бутон RESET.</p> <ul style="list-style-type: none">• Зумерът ще издаде сигнал и програмата ще бъде изтрита.
Изтриване на всички серийни програми		<p>Натиснете и задръжте повече от 2 секунди бутон RESET.</p> <ul style="list-style-type: none">• Зумерът ще издаде сигнал и всички програми ще бъдат изтрети.
Забележка:		<p>Ако някои серийни програми са запомнени, те също ще бъдат изтрети</p>










2.7. Директно избиране

Вие можете използвайки функционалните бутони директно да избирате номерата на работните и серийните програми.

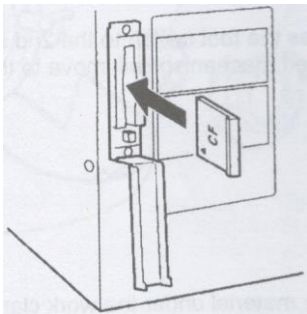
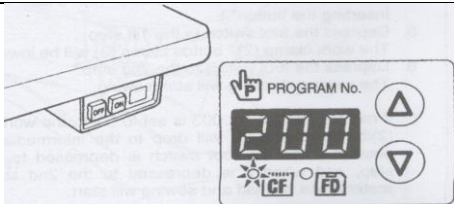


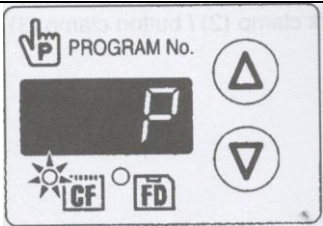

От U1 до U4 и от C1 до C4 могат да бъдат избрани с функционални бутони от F1 до F4.

От U5 до U10 и от C5 до C9 могат да бъдат избрани с последователно натискане на комбинации на функционални бутони от F1 до F4.

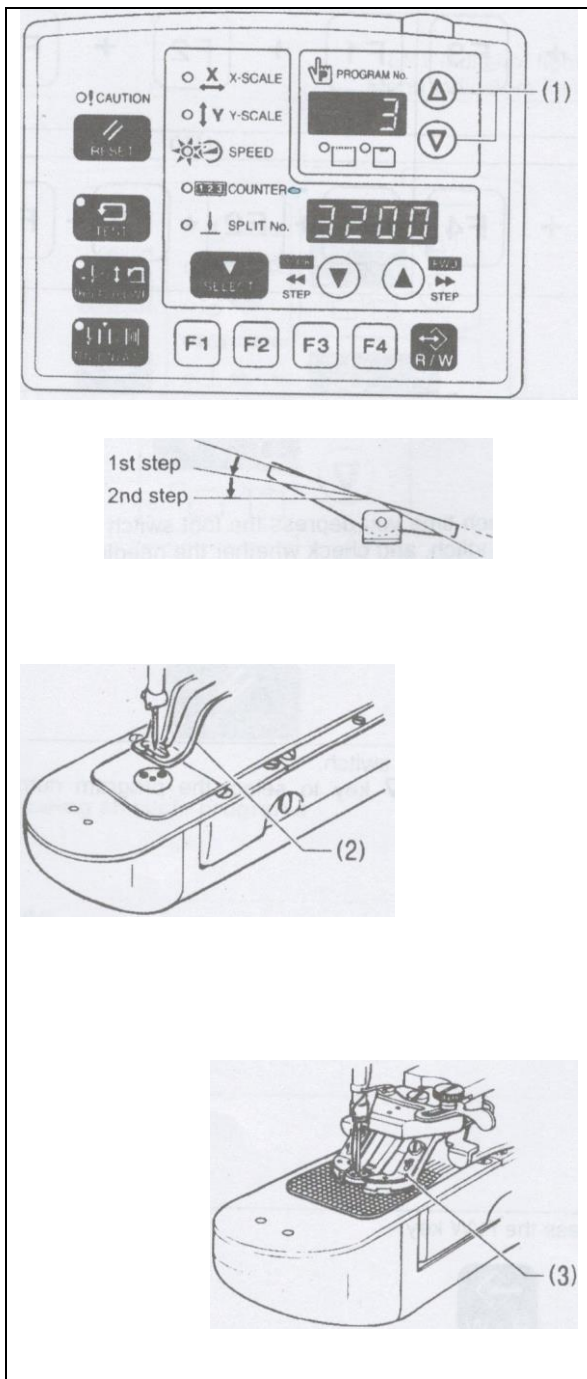
Таблица на комбинациите

U5 / C-5	U6 / C-6	U7 / C-7
 <p>Или</p> 	 <p>Или</p> 	 <p>Или</p> 
U8 / C-8	U9 / C-9	U10
		

2.8. Качване на допълнителни данни за шиене

1		<p>При изключено захранване поставете картата в слота.</p> <p>Забележка:</p> <ul style="list-style-type: none"> Убедете се, че картата е поставена правилно Капакът трябва да е затворен винаги, освен случаите когато картата е вкарана. Иначе могат да възникнат проблеми от влезлия там прах.
2	 <p>Лампата за CF медия свети</p>	<p>Включете напрежението на машината.</p> <p>Натиснете бутон  или  за да изберете номера на програмата (от 200 до 999).</p>
3	 <p>Докато чете</p>	<p>Натиснете бутон R/W</p>  <ul style="list-style-type: none"> Зумерът ще звънне и избраните данни за шиенето ще се прехвърлят от картата във вътрешната памет на машината.
4	<p>Край на четенето</p>	<p>Дисплея на Програма № ще се промени от „ P“ на избрания номер на програмата.</p>

3. Шиене



1. Включете захранването
2. Натиснете бутон Δ или ∇ (1) за да изберете програмата за шиене.
3. Отпуснете педала до 2-рата стъпка.
Захранващият механизъм ще се премести в начално положение.
4. Поставете материала под работната скоба (2)
5. Освободете педала до 1-ва стъпка.
Работната скоба (2) / крачето за копчета (3) ще се спусне.
6. Освободете педала до стъпка 2.
Шевната машина ще започне работа.
- Ако превключвателя на паметта 003 е в положение ON работната скоба (2) / крачето за копчета (3) ще стигне до средно положение при 1-вата стъпка на педала, а когато се отпусне до 2-рата стъпка – материалът ще се закрепя и шиенето ще започне.
7. когато шиенето завърши и краецът се отреже, работната скоба (2) / крачето за копчета (3) ще се вдигне