

1. Дисплей и инструкция за действия

| Наименование | Бутон | Обяснение |
|---------------------------------------|-------------|---|
| Настройка на функционалните параметри | | Натискайки този бутон ще можете да влезете или излезете от настройването на параметрите |
| Много секционно шиене | | Бутон за настройка на продължителна затяжка за мулти-секционен шев и превключване за неговото настройване (работи само при режим мулти-секционен шев) |
| Заклучване на екрана | | Натискайки го Вие използвате или не използвате функцията за заключване на екрана |
| Увеличаване на скоростта на шиене | | Увеличава се скоростта на шиене |
| Намаляване на скоростта на шиене | | Намалява се скоростта на шиене |
| Бутон за определяне на модела | Patt | С този бутон можете да използвате или откажете запомнените модели за шиене. Когато този бутон е включен, работещия модел ще е изключен |
| Начална затяжка | | Автоматично стартира затяжката на В сегмента или (А, В сегмента) 1 път Автоматично стартира затяжката на (А, В сегмента) 2 пъти |
| Затяжка в края на шева | | Автоматично стартира затяжката на С сегмента или (С, D сегмента) 1 път Автоматично стартира затяжката на (С, D сегмента) 2 пъти |
| Рязане | | Определяте да използвате или да не използвате автоматичното рязане |
| | | |

| | | |
|--|---|--|
| Вайпър |  | Определяте да използвате или да не използвате вайпъра |
| Превключване на режима на шиене |  | При натискане се определя режима на шиене – свободно, постоянен шев, продължителен обратен шев или много-секционно шиене |
| Плавен старт |  | Определяте да използвате или да не използвате плавен старт на шиене |
| Избор на позицията за спиране на иглата |  | Кратко натискане за определяне на положението (горно/долно) на спиране на иглата |
| Автоматична функция |  | (валидна за постоянен шев и много-секционно шиене). Определяте да я използвате или да не я използвате |
| Настройка автоматичното вдигане на крачето |  | Натискайки този бутон Вие можете да включите цикъла на вдигане на крачето при пауза и автоматично вдигане на крачето след рязане |
| Брояч |  | Показва текущия брой на изделията |
| Скорост |  | Показва действащата в момента скорост |
| Дължина на шева |  | Показва текущата дължина на шева. Натиснете за да я промените |
| Височина на крачето |  | Показва височината на крачето. Натиснете за да я промените |

2 Параметри за настройване



- вид на иконката (бутона)

Ако настройващият бутон (иконка) е включен от друго място, то цифрата му ще се изписва в тази иконка

Кликнете съответната колонка, за да се включи настройването на съответните параметри

| № | НАСТРОЙВАНЕ НА: |
|---|-----------------------------------|
| 1 | Начална затяжка |
| 2 | Вид на шиене |
| 3 | Задна затяжка |
| 4 | Плавен старт |
| 5 | Настройка на операции при шиенето |

| | |
|----|------------------------|
| 6 | Мотора на главния вал |
| 7 | Педала |
| 8 | Брояча |
| 9 | Ръчното превключване |
| 10 | Защитата |
| 11 | Други |
| 12 | Дисплея |
| 13 | Спомагателните функции |
| 14 | За системата |

2.1. Начална затяжка

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|----------------------------------|----------|--------------------|---|
| 1001 | Скорост | 200-3200 | 1600 | |
| 1002 | Вид | OFF/ON | ON | OFF: С педала определяте началото и края ON: Кратко натискане на педала запуска автоматичното включване |
| 1003 | Избор на действия след затяжката | OFF/ON | ON | OFF: В края на началната затяжка машината спира ON: В края на началната затяжка шиенето продължава ако педала е натиснат, или START сигналът е включен |

2.2. Вид на шиене

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|---|----------|--------------------|--|
| 2001 | Скорост на свободно шиене | 100-5000 | 3500 | |
| 2002 | Автоматична скорост на шиене на еднакъв шев | 200-4000 | 3500 | Настройване на скоростта на шиенето на постоянен шев, когато един къс сигнал е активен |
| 2003 | Скорост на шиене на затяжката | 200-4000 | 2000 | |
| 2004 | Компенсация на затяжката | 0-200 | 167 | |
| 2005 | Избор на пускането | 0-1 | 1 | 0 – С педала се пуска или спира 1 – Кратко натискане на педала запуска автоматичното управление |

2.3. Крайна затяжка

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|-----------|----------|--------------------|----------|
| 3001 | Скорост | 200-3200 | 2000 | |

2.4. Плавен старт

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|-----------------------------|----------|--------------------|------------------------|
| 4001 | Плавен старт | OFF/ON | OFF | OFF – Изкл.; ON – Вкл. |
| 4002 | Скорост | 200-1500 | 400 | |
| 4003 | Брой шевове за плавен старт | 1-99 | 2 | |

2.5. Настройване на операциите:

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|------------------------------|-------|--------------------|----------|
| 5001 | Рязане | | | |
| 5002 | Вайпър | | | |
| 5003 | Повдигач на крачето | | | |
| 5004 | Приспособление за притискане | | | |

2.5.1. Рязане

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|-------------------------------|--------|--------------------|----------|
| 5101 | Рязане | OFF/ON | ON | |
| 5102 | Стъпкова скорост | 20-400 | 100 | |
| 5103 | Скорост на първата секция | 20-400 | 200 | |
| 5104 | Скорост на втората секция | 20-400 | 100 | |
| 5105 | Време | 10-990 | 200 | |
| 5106 | Ъгъл на рязане първо подаване | 0-1439 | 935 | |
| 5107 | Ъгъл на рязане второ подаване | 0-1439 | 1435 | |
| 5108 | Първа дистанция | 0-200 | 100 | |
| 5109 | Втора дистанция | 0-200 | 145 | |
| 5110 | Време на стъпката | 10-990 | 60 | |

2.5.2. Вайпър

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|--------------|--------|--------------------|---|
| 5201 | Вайпър | 0-11 | 3 | 0 – Изключен 1 – Включване 2-11 – Увеличаване на усилието на притискане |
| 5202 | Начален ъгъл | 10-359 | 100 | |

| | | | | |
|------|------------|--------|-----|--|
| 5203 | Краен ъгъл | 10-359 | 270 | |
| 5204 | Време | 10-990 | 380 | Време на действие на притискането/почистването |

2.5.3. Функции на притискача на крачето

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|---|--------|--------------------|--|
| 5301 | Време за притискане на крачето | 10-990 | 150 | |
| 5302 | Компенсация на вдигането, когато педала се върне до средната стъпка на спиране на шиенето | 0-160 | 80 | 80 отговаря на 0 компенсация, увеличаването на стойността е като положителна компенсация и повдигането на крачето ще се увеличава, намаляването на стойността е като отрицателна компенсация и повдигането на крачето ще се намалява |
| 5303 | Максимално повдигане на крачето | 0-150 | 150 | |
| 5304 | Скорост на повдигане | 20-400 | 200 | |
| 5305 | Налягане на притискача на крачето | 0-1 | 1 | 0 – Освобождава се когато се вдигне крачето 1 – Не се освобождава се когато се вдигне крачето |

2.5.4. Приспособление за прекъсване на притискането

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|---------------------------------------|-------|--------------------|-------------------------------------|
| 5401 | Начален ъгъл на освобождаване на края | 1-359 | 30 | |
| 5402 | Краен ъгъл на освобождаване на края | 1-359 | 180 | |
| 5403 | Сила на освобождаване на края | 0-80 | 30 | По-голяма стойност – по-висока сила |

2.6. Настройка на главния вал на двигателя

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|--|---------|--------------------|----------|
| 6001 | Процес на рязане на главния вал | 100-500 | 300 | |
| 6002 | Функция на обръщане на ъгъла след рязането | OFF/ON | OFF | |

| | | | | |
|------|---|---------|-----|--|
| 6003 | Настройка на ъглите на обръщане след рязането | 40-200 | 160 | |
| 6004 | Автоматично вдигане на иглата при включване на машината | 0-1 | 0 | 0 – Изключено 1 – Иглата се вдига при включване на машината |
| 6005 | Настройване на горната позиция | 0-1439 | 230 | |
| 6006 | Настройване на долната позиция | 0-1439 | 930 | |
| 6007 | Ниска (позиционираща) скорост | 100-500 | 210 | Настройване на позициониращата скорост |
| 6008 | Сила на спиране на половин-разстояние | 1-45 | 16 | |
| 6009 | Сила на спиране след рязането | 10-50 | 20 | |
| 6010 | Скорост при ръчна затяжка | 0-3200 | 0 | |
| 6011 | Настройка на горната позиция на иглата | 0-40 | 40 | |
| 6012 | Настройка на долната позиция на иглата | 0-750 | 750 | |

2.7. Притискач на крачето

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|------|---|------------|--------------------|--|
| 7001 | Постоянен шев ако се включва функцията за задна затяжка | OFF/ ON | ON | ON: След завършването на последния шев, функцията за задна затяжка се включва автоматично OFF: За да се включи функцията за задна затяжка или коригиране на шева ще трябва да се натисне педала или завърти на един оборот колелото |
| 7002 | Регулиране на скоростта | 10- 100 | 80 | Време на достигане на установената скорост – по-висока стойност определя по-бързо достигане |
| 7003 | Положение на крачето при междинно спиране | 0-1 | 0 | 0 – Крачето остава в долно положение 1 – Крачето се вдига |

| | | | | |
|------|---|---------|-----|--|
| 7004 | Положение на крачето след рязане при връщане на педала | 0-1 | 0 | 0 – Крачето остава в долно положение 1 – Крачето се вдига |
| 7005 | Избор на позиция на крачето, когато педала прави половин стъпка назад | 0-1 | 1 | 0 – Крачето остава в долно положение 1 – Крачето се вдига |
| 7006 | Напрежение на предния педал | 30-1000 | 520 | |
| 7007 | Напрежение при средната точка на педала | 30-1000 | 420 | |
| 7008 | Напрежение при средно положение на педала | 30-1000 | 270 | |
| 7009 | Напрежение при долно положение на педала | 30-1000 | 130 | |
| 7010 | Време на задържане при средно положение на педала | 10-900 | 200 | |

2.8. Брояч

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|--|--------|--------------------|---|
| 8001 | Избор на броене | 0-2 | 1 | 0: Изключено 1: Нарастващо броене (с 1 увеличаване за всяко рязане, бройката е тази, която е изписана на екрана) 2: Намалящо броене (Намалява с 1 за всяко рязане, бройката се изписва, когато броенето дойде до 0) |
| 8002 | Брояч за текущото броене/ настройване на стойността | 0-9999 | 0/0 | Показваната стойност е стойността в дадения момент/ Зададената стойност е референтната стойност |

| | | | | |
|------|-------------------|------|---|---|
| 8003 | Брояч на рязането | 0-50 | 1 | Ако изберете 1 брояча ще отчита 1 при всяко рязане, ако изберете 2 брояча ще отчита 1 при 2 отрязвания и т.н. |
|------|-------------------|------|---|---|

2.9. Функция за ръчно превключване

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|------|----------------|-------|--------------------|---|
| 9001 | Превключване А | 0-3 | 2 | 0 – Половин шев 1 – Цял шев 2 – Продължително коригиращ половин шев 3 – Продължително коригиращ цял шев |
| 9002 | Превключване Б | 0-1 | 0 | 0 – Ще се включва задната затяжка, след като машината спре да шие 1 – Ще прави и задна затяжка, и ще активира корекция на шева, когато машината спре шиенето |

2.10. Защита

| № | Параметър | Диап. | Заводска настройка | Описание |
|-------|---|----------|--------------------|--|
| 10001 | Контролна лампа за защита на машината | 0-2 | 1 | 0 – Изключена 1 – Свети при нормална работа 2 – Свети при проблеми в машината |
| 10002 | Защита при ниско ниво на маслото | 0-1 | 1 | 0 – Изключена 1 – Включена |
| 10003 | Установяване на стойността за максимално напрежение | 500-1023 | 880 | След тестване на входящото АС напрежение за преобразуване в DC напрежение, ако изходящото напрежение е по-голямо от установеното, машината ще покаже E01 грешка и ще спре работа |
| 10004 | Време за работа на електромагнита | 1-120 | 15 | Защитно работно време на електромагнита в секунди |

2.11. Други настройки

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|---|--------|--------------------|----------|
| 11001 | Коригиране на точка НУЛА на мотора | | | |
| 11002 | Сензор за началната АД стойност на коляното | 0-1023 | 600 | |

| | | | | |
|-------|--|-------|----|--|
| 11003 | Дължина на нормалните шевове | 0-75 | 30 | |
| 11004 | Дължина на ръчния шев | 0-81 | 52 | |
| 11005 | Компенсиране на дължината на шева на началната затяжка | 0-100 | 50 | |
| 11006 | Компенсиране на дължината на шева на задната затяжка | 0-100 | 50 | |
| 11007 | Дължина на предния коригиращ шев | 0-81 | 76 | |

2.12. Дисплей

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|------------------------------------|-------|--------------------|---|
| 12001 | Яркост на екрана | 1-100 | 50 | |
| 12002 | Интерфейса се заключва автоматично | 0-900 | 30 | 0: Никога 1-900: Ако няма операции след време интерфейса се заключва автоматически |
| 12003 | Език | 0-1 | 0 | 0: Китайски; 1: Английски |

2.13. Спомагателни функции

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|---|------|--------------------|----------|
| 13001 | С функция за вайпър без режим на работа | | | |
| 13002 | Режим на завършващ стегнат шев | | | |
| 13003 | Режим на слоя за шев | | | |
| 13004 | Режим на моделни шевове | | | |
| 13005 | Режим на тестване | | | |

2.13.1. С функция за вайпър без режим на работа

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|--|-------|--------------------|----------|
| 13011 | Време на задържане преди куката на конца е с функция за вайпър без режим на работа | 0-990 | 100 | |
| 13012 | Време на действие на куката с функция за вайпър без режим на работа | 0-990 | 30 | |
| 13013 | Време за обратно задържане на куката с функция за вайпър без режим на работа | 0-990 | 30 | |

| | | | | |
|-------|--|--------|------|--|
| 13014 | Работен цикъл на куката с функция за вайпър без режим на работа | 1-100 | 30 | |
| 13015 | Време на засмукване за функция за вайпър без режим на работа | 0-5000 | 1000 | |
| 13016 | Работен цикъл за дърпане на конеца с функция за вайпър без режим на работа | 0-100 | 0 | |

2.13.2. Режим на завършващ стегнат шев

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|---|----------|--------------------|--|
| 13021 | Брой на завършващите стегнати шевове | 0-60 | 10 | |
| 13022 | Скорост за завършващите стегнати шевове | 100-1000 | 500 | |
| 13023 | Направление на завършващите стегнати шевове | 0/1 | 0 | 0 – обратно на часовниковата стрелка 1 – по часовниковата стрелка |
| 13024 | Брой на завършващите стегнати шевове | 0-12 | 0 | Режимът на завършващите стегнати шевове е изключен при стойност НУЛА |

2.13.3. Режим на слоя за шев

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|--|----------|--------------------|---|
| 13031 | Индикатор на режима | OFF/ON | OFF | |
| 13032 | Скорост на въртене | 200-3700 | 2000 | |
| 13033 | Стойност на сензора за дебелината на материала | 0-1023 | 530 | Стойността на текущия сензор на дебелината е показана по-долу |
| 13034 | Настройване на скалата на слоя | 1-100 | 10 | |
| 13035 | Дължина на шева | 0-200 | 100 | |

2.13.4. Режим на моделни шевове

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|-----------------------------------|----------|--------------------|----------|
| 13041 | Индикатор на режима | OFF/ON | OFF | |
| 13042 | Избор на шева | 1-9 | 1 | |
| 13043 | Настройване | | | |
| 13044 | Макс. скорост за моделните шевове | 100-3000 | 250 | |

2.13.4.3 Настройване на стила на моделните шевове 1

| № | Брой шевове | Дължина (мм) | Брой повтаряния |
|------|-------------|--------------|-----------------|
| 1 | 1 | 4,8 | 5 |
| 2 | 1 | 2,0 | 1 |
| 3-10 | 0 | 0,0 | 1 |

Настройване на стила на моделните шевове 2

| № | Брой шевове | Дължина (мм) | Брой повтаряния |
|------|-------------|--------------|-----------------|
| 1 | 1 | 4,0 | 5 |
| 2 | 4 | 2,0 | 1 |
| 3-10 | 0 | 0,0 | 1 |

Настройване на стила на моделните шевове 3

| № | Брой шевове | Дължина (мм) | Брой повтаряния |
|------|-------------|--------------|-----------------|
| 1 | 1 | 3,5 | 5 |
| 2 | 4 | 1,5 | 1 |
| 3-10 | 0 | 0,0 | 1 |

2.13.5. Режим на тестване

| № | Параметър | Диап | Заводска настройка | Описание |
|-------|--|--------|--------------------|---|
| 13051 | Индикатор на режима | OFF/ON | OFF | Като тестваща скорост изпълняваща цикъла Старт – Шиене – Спиране - Рязане |
| 13052 | Единично тестване на изходната функция | | | |
| 13053 | Настройване на тестването | | | |

2.13.5.1. Режим за тестване на автоматичната работа

| Период | Скорост (Когато е 0, текущият цикъл не е включен) | Време на работа (сек) | Време на спиране (сек) | Директория на работа на мотора | Периодично време (Няма ограничения когато е 0) |
|--------|---|-----------------------|------------------------|--------------------------------|--|
| 1 | 3000 | 20 | 20 | 1 | 0 |
| 2 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |
| 3 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |
| 4 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |
| 5 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |

2.13.5.2. Единично тестване на изходната функция

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Рязане | Стъпково освобождаване на крачето |
| Притискане на крачето | Стъпков мотор 2 |

2.14. За системата

| № | Параметър | Ди ап | Зав. настр. | Описание |
|-------|---------------------------------|-------|-------------|---|
| 14001 | Номер на версията | | | Показва QIXING QR кода, Номера на версията на контролната кутия, и по-ниския ѝ вариант, Номера на версията на дисплея, и номера на версията на източника |
| 14002 | Стандартна информация | | | |
| 14003 | Напредничави настройки | | | Въведете „advanced password setting“ (настройване на паролата) интерфейса и въведете паролата. Ако тя е правилна ще светне интерфейса, ако е грешна ще се изпише „password error“ (грешна парола) |
| 14004 | Връщане на заводските настройки | | | Cancel: Отказвате Sure: Връщат се заводските настройки |

2.14.2. Стандартна информация

| № | Параметър | Ди ап | Зав. настр. | Описание |
|-------|--|-------|-------------|--|
| 14021 | Дисплей за скоростта на мотора | | | Показва текущата скорост на мотора |
| 14022 | Стойност на ъгъла на позицията на иглата | | | Показва текущия ъгъл на мотора на машината |
| 14023 | AD стойност на педала | | | Показва текущата AD стойност на педала |
| 14024 | AD стойност на напрежението на шината | | | |
| 14025 | AD стойност на сензора на маслото | | | |
| 14026 | AD стойност на сензора на позициониране на коляното | | | |
| 14027 | AD стойност на сензора на позицията на рязането | | | |
| 14028 | AD стойност на сензора за височината на вдигане на крачето | | | |
| 14029 | Сигнал при включване | | | |

2.14.3. Напредничави настройки

| № | Параметър | Диап | Зав. настр. | Описание |
|-------|--|----------|-------------|----------|
| 14031 | Разширени настройки на мотора на главния вал | | | |
| 14032 | Стъпков мотор за затяжката – свързани главни настройки | | | |
| 14033 | Стъпков мотор за притискача на крачето – свързани главни настройки | | | |
| 14034 | Настройки на модификациите на паролата | | | |
| 14035 | Ограничаваща скорост на мотора на главния вал | 100-5000 | 4000 | |
| 14036 | Ограничаване дължината на шева | 0-173 | 164 | |

2.14.3.1. Разширени настройки на мотора на главния вал

| № | Параметър | Диап | Зав. настр. | Описание |
|--------|--|------------|-------------|---|
| 140311 | Стойност на разстоянието между горно/долно положение на иглата | 100-1400 | 720 | На интерфейса за настройка на прекия път нагоре и надолу на иглата, запомнете горната стойност на позицията на иглата |
| 140312 | Посока на въртене на главния вал | CCW/ CW | CCW | CCW:Обратно на час. стрелка CW: По час. стрелка |
| 140313 | Максимален ампераж (А) | 0-20 | 10 | |
| 140314 | Ампераж на ротора (А) | 0-20 | 10 | |
| 140315 | Нормален ампераж (А) | 0-20 | 16 | |
| 140316 | Тип на енкодера | 0-1 | 0 | 0 – без магнитен пръстен 1 – с магнитен пръстен |

2.14.3.2. Стъпков мотор за затяжката – свързани главни настройки

| № | Параметър | Диап | Зав. настр. | Описание |
|--------|------------------------|--------|-------------|----------|
| 140321 | Ампераж (А) | 1-12 | 6 | |
| 140322 | Максимален ампераж (А) | 1-12 | 12 | |
| 140323 | Макс. скорост | 20-600 | 550 | |

2.14.3.3. Стъпков мотор за притискача на крачето – свързани главни настройки

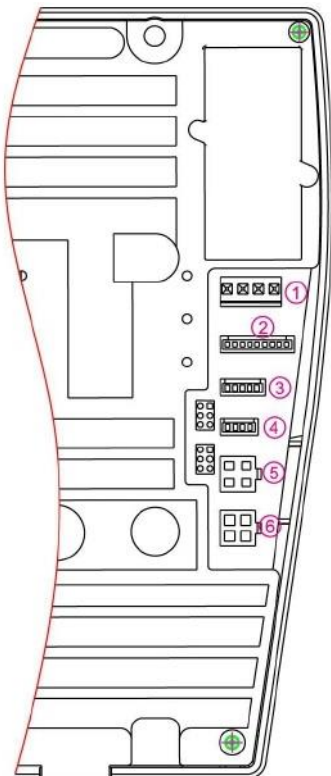
| № | Параметър | Диап | Зав. настр. | Описание |
|--------|------------------------|------|-------------|----------|
| 140331 | Ампераж (А) | 1-12 | 8 | |
| 140332 | Максимален ампераж (А) | 1-12 | 8 | |

3 Кодове на грешките

| Код | Какъв е проблема | Какво да се прави |
|-----|--------------------------------|---|
| E01 | Високо напрежение | Изключете машината и проверете захранващото напрежение (Дали не превишава номиналното напрежение на употреба). Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E02 | Ниско напрежение | Изключете машината и проверете захранващото напрежение (Дали не е по-ниско от номиналното напрежение на употреба). Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E03 | Грешка при ЦПУ връзките | Изключете машината и проверете свързванията на операционния панел. Ако са лоши или хлабави поправете ги и включете машината. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E05 | Грешка в свързването на педала | Изключете машината и проверете свързванията на педала. Ако са лоши или хлабави поправете ги и включете машината. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E07 | Ротора на мотора е блокирал | Завъртете колелото на машината, дали не е заклещено. Ако е – отстранете тази механическа повреда. Ако не е, проверете връзките на енкодера и мотора. Ако са лоши или хлабави ги поправете. Ако връзките са добри, проверете дали е нормално захранващото напрежение или дали скоростта на шиене не е много голяма. Ако е да, моля настройте. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |

| | | |
|------------|--|--|
| E08-0 | Ненормална комуникация | |
| E08-2 | Свръх ток на стъпковия мотор на затажката | Изключете машината. Проверете дали мотора не е блокирал. Ако е блокирал отстранете механичната повреда. Ако не е блокирал, проверете дали връзките на мотора не са лоши или хлабави. Поправете ги и включете машината. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E08-4 | Старта на затажката не може да намери оригиналната точка | |
| E08-16 | Свръх ток на стъпковия мотор на рязането | |
| E08-32 | Стъпковия мотор на рязането не може да намери оригиналната точка | |
| E09 E11 | Грешка на позициониращия сигнал | |
| E10 | Свръх ток на соленоида | Изключете машината и проверете дали съответната верига не е прекъсната или повредена. |
| E14 | Грешка на енкодера | Изключете машината, и проверете връзките на енкодера дали не са лоши или хлабави. Поправете и включете машината. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E15 | Ненормален свръх ток на захранващия модул | Изключете машината и я включете отново. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |
| E17 | Защитната лампа не е в нормално състояние | Изключете машината и проверете дали тя се е изключила и дали лампата не е повредена |
| E20 | Моторът греша при старта (Грешка на електрическия ъгъл) | Изключете машината и проверете връзките на енкодера и мотора. Поправете ги и включете машината. Ако все още показва грешка снемете контролната кутия и извикайте сервизния техник. |

4. Заден порт за свързванията



- 1 Конектор за захранващия мотор
- 2 Кабел за интерфейса на енкодера на главния мотор
- 3 Линия за интерфейса на енкодера за стъпковия мотор на затыжката
- 4 Линия за интерфейса на енкодера за стъпковия мотор на рязането
- 5 Конектор за стъпковия мотор на затыжката
- 6 Конектор за стъпковия мотор на рязането