

АВТОМАТИЧНА ПОНТ ШЕВНА МАШИНА DM430D-02

КОДОВЕ НА ГРЕШКИТЕ

Ако възникне някаква неизправност на шевната машина, тя ще подаде звуков сигнал и ще се изпише код на грешката на дисплея. Следвайте инструкциите за да отстраните причината за проблема.

Грешки, свързани с превключването

Код	Причина и действия
E025	Крачния превключвател е натиснат на втората стъпка Изключете напрежението и проверете крачния превключвател
E035	Крачния превключвател е натиснат на първата стъпка Изключете напрежението и проверете крачния превключвател
E050 E051 E055	Крачният превключвател е бил натиснат или операционния панел се е използвал когато главата е била вдигната, или главата е била вдигната, когато е работила. Изключете напрежението, и тогава върнете главата в нормално работно положение. Проверете дали свързващият кабел P8 на главния компютър е правилно и здраво свързан
E065	Превключвателят на операционния панел е бил натиснат надолу когато сте включвали напрежението, или е повреден. Изключете напрежението и проверете операционния панел.

Грешки, свързани с двигателя на горната част на вала

Код	Причина и действия
E100	Шевната машина продължава да се използва определен период след възникване на предупреждението „СМАЖЕТЕ“ без да е смазана (машината не е била рестартирана, смазана и отново включена). Смажете и направете рестартирането (Изучете процедурата на рестартиране в Сервизното ръководство).
E110	Грешка в горната позиция на спиране на иглата. Завъртете ролката, за да подравните индексната маркировка с горната стоп позиция на иглата.
E121	Не реже конца. Изключете машината и проверете дали ножовете не са повредени или счупени.
E130	Проблем със спирането на мотора или грешка на свързването на синхронизатора. Изключете машината, и тогава издърпайте ролката за да проверите дали машината не е блокирала. Проверете свързванията P4 и P5 на захранването на мотора дали са стабилно свързани.

Грешки, свързани с подаващия механизъм

Код	Причина и действия
E200	Началната позиция на мотора на X директорията не се определя. Проблем с X мотора или слаба връзка на сензора за началната X позиция. Изключете захранването, и след това проверете свързването на кабела P10 на допълнителния дисплей и кабела P2 на главния дисплей.
E201	Мотора на X директорията спи ненормално (грешно). Изключете захранването и проверете за проблеми в подаването по X директорията
E202	Проблем с настройката на началното положение на моторите на X или Y директориите. Препрограмирайте началната позиция
E210	Началната позиция на мотора на Y директорията не се определя. Проблем с Y мотора или слаба връзка на сензора за началната Y позиция. Изключете захранването, и след това проверете свързването на кабела P8 на допълнителния дисплей и кабела P3 на главния дисплей.
E211	Мотора на Y директорията спи ненормално (грешно). Изключете захранването и проверете за проблеми в подаването по Y директорията

Грешки, свързани с работната скоба

Код	Причина и действия
E300	Началната позиция на скобата не се определя. Проблем с мотора или слаба връзка на сензора за скобата. Изключете захранването, и след това проверете свързването на кабела P3 на допълнителния дисплей и кабела P4 на главния дисплей.
E301	Позициите за вдигане или спускане на скобата не се определят. Изключете захранването и проверете да няма проблеми с вертикалното позициониране на скобата.

Грешки, свързани с комуникирането и паметта

Код	Причина и действия
E450	Моделите не могат да се качат от паметта на главата на машината. Изключете захранването и проверете свързването на P3 на захранващия мотор.

Грешки, свързани с програмирането

Код	Причина и действия
E500	Настроената програма излиза извън площта за шиене. Препрограмирайте отново.
E501	Данните за шиене превишават зададената площ за шиене. Проверете размерите на настройките за шиене.
E502	Настройките на стъпката превишават максималната – 12,7 мм. Препрограмирайте отново.
E530	Променянето на тази програма е забранено.

Грешки, свързани с приспособленията

Код	Причина и действия
E690	Грешка в началната позиция на нипера. Изключете захранването и почистете под плочката за да отстраните мръсотии или остатъци от плат или конец. Проверете свързването на кабел P12 на главния панел.
E691	Грешка при освобождаването на нипера. Проверете дали дължината на горната резба е твърде дълга. Изключете захранването и почистете под плочката за да отстраните мръсотии или остатъци от плат или конец. Проверете свързването на кабел P12 на главния панел.

Грешки, свързани със захранването

Код	Причина и действия
E700	Ненормално увеличаване на захранващото напрежение. Изключете захранването и проверете волтажа на захранващата верига.
E705	Ненормално намаляване на захранващото напрежение. Изключете захранването и проверете волтажа на захранващата верига.
E740	Охлаждащия вентилатор не работи. Изключете захранването и проверете дали вентилатора не е блокирал. Проверете свързването на кабел P18 на главния панел.

Ако се изпише грешка, която не е указана в дадения списък, се свържете с Продавача.