

No	Параметър	Диапазон	Начално	Обяснение
P-01	Максимална скорост на шиене бода/мин	100-6000	5000	Настройване на скоростта на шиене
P-02	Позициониране на иглата	0-1	0	0 - горно; 1 - долно
P-03	Скорост на старта на шиене бода/мин	100-6000	4000	с функция за рязане: настройка на скоростта за старта и за края на шиенето (преди рязането)
P-04	Избор на вида на старта на шиенето	0-1	0	Действително за автоматични модели: 0 - автоматично 1- с крачен педал
P-05	Избор на вида (автоматично или полуавтоматично) на шиене	0-1	1	(P-06 е включено на поз.1) 0 - полуавтоматичен автоматичен
P-06	Избор на вида (ръчно или автоматично) на шиене	0-1	1	0 - OFF (ръчно шиене) - ON (можете да изберете (чрез P05) автоматично или полуавтоматично шиене)
P-07	Автоматичен превключвател за рязане на края	0-3	3	0 - OFF (изключено) 1 - Рязане на края в началото на шиенето; 2 - в края на шиенето; 3 - в началото и в края на шиенето
P-08	Автоматично изсмукване	0-4	3	0 - OFF (изключено) 1 - начално, 2 - в края, 3 - в началото и края на шиенето, 4 - постоянно
P-09	Автоматично подаване на плата	0-2	0	0 - OFF (изключено), 1 - по време на шиенето, 2 - след шиенето
P-10	Автоматично преместване на крачето	0-3	0	0 - OFF (изключено), 1 - в началото (началният сензор получава сигнал), 2 - в края (крайният сензор сигнализира на финала), 3 - преместване в началото и края
P-11	Преместване на крачето при спиране на шиенето	0-1	0	0 - OFF (изключено), 1 - ON (когато спира шиенето крачето се вдига автоматично)
P-12	Преместване на крачето след рязането	0-1	0	0 - OFF (изключено), 1 - ON (включено)
P-13	Повдигане на крачето по време на шиенето	0-2	0	(Валидно за ръчни и полуавтоматични модели) Крачето се повдига при полу или цяла стъпка назад, 1 - ръчно повдигане, 2 - стъпка назад повдига крачето
P-14	Вид на засмукването	0-2	1	0- без засмукване; 1 - в края; 2 - в началото и края
P-15	Сила на осветлението	0-4	3	0 - изключено; от 1 до 4 - включено - по-висока стойност по-ярка светлина
P-16	По слабо притискане	0-1	0	0 - нормално; 1 - по-слабо
P-17	Полуавтоматично продължително шиене	0-1	1	1 - OFF (изключено), 0 - ON (включено)
P-18	Полуавтоматично постоянно шиене	0-1	0	0 - OFF (след шиенето, преди рязането не прекъсва скоростта от P-03), 1 - ON (скоростта, определена в P-03, се спазва и в началото и в края на шиенето)
P-20	Стоп позиция след рязането	0-1	1	0 - Горна; 1 - Долна
P-22	Преден E# превключвател	0-1	0	0: ON -(включено за предния сенсор, сенсорния сигнал + педала) 1 - OFF (Затворено за предния сенсор, педала е директно включен)
P-23	Време на работа при прекъсващо засмукване	1-600	20	По-висока стойност - по дълго работи
P-24	Време на спиране при прекъсващо въздушно засмукване	0-600	0	0: за непрекъснато въздушно засмукване Начален момент изключен (действа, когато P-46 функцията е в поз.1)
P-25	Режим ниско налягане, време за синхронизация на засмукването (P16=1)	0-2000	200	Валидно, когато функция 1 на P16 е включена

Технически параметри (Натисни бутон [P] и работи при включена машина)				
P-26	Брой бодове между двата сенсора	1-600	100	Параметър за времето на цикъла. В цикъла сенсора за края на шиенето получава сигнал, че трябва да продължи шиенето, иначе цикъла завършва.
P-27	Брой бодове преди плата	0-50	3	Колкото бодовете са по-малко, толкова е по-голяма вероятността от затягане на началото на плата (Среден сенсорен резач)
P-28	Брой бодове след плата	0-50	3	Колкото бодовете са по-малко, толкова е по-късо рязането (Заден сенсорен резач)
P-30	Време за спиране на началното засмукване (мсек)	100-5000	100	Малката стойност е бързо
P-31	Време за спиране на засмукването след крайното рязане (мсек)	100-5000	200	Малката стойност е бързо
P-32	Времето, когато е включено дърпането на плата	0-1	1	0 - изключено; 1 - включено
P-35	Брой бодове след края на плата	1-99	1	след колко бода, след като свърши плата, машината ще спре автоматично
P-36	Време за реакция на началния сензор (мсек)	10-990	50	Време за реакция на началния сензор: малката стойност значи бързо, голямата - бавно
P-37	Чувствителност на началния сензор	0-700	300	За адаптирането на различни материали чувствителността се увеличава
P-38	Чувствителност на средния сензор	0-700	300	За адаптирането на различни материали чувствителността се увеличава
P-39	Време на задържане на началния повдигач на крачето (мсек)	500-2000	500	За автомати/полуавтомати: Време за задържане на началния резач след автоматичното повдигане на крачето, по-голяма стойност по-дълго задържане
P-40	Начално време за задния повдигач на крачето (мсек)	0-2000	120	Начално време на задния повдигач, по-малката стойност по-бързо сработва
P-41	Пълно време за настройка на повдигача на крачето (мсек)	10-990	50	По-големи стойности - по-бързо вдигане (Забележка: не е много бързо)
P-42	Настройка на работещия цикъл на повдигача на крачето (%)	10-90	20	Настройка на цикъла на автоматичния повдигач на крачето. Това може да предотврати прегряването
P-43	Време за спускане на крачето (мсек)	10-990	100	Времето за спускане на крачето
P-44	Защита на повдигача на крачето (сек)	1-120	5	Повдига след шиенето, спира след крайното отрязване, задържа до отпускането на педала.
P-45	времена (мсек)	10-990	60	повече време по-дълго рязане
P-46	Засмукване при непрекъснато подаване (шиене)	0-2	0	0 - Без засмукване; 1 - Дълго засмукване; 2 - Синхронизирано засмукване
P-48	Иглата се вдига при включване на машината	0-1	1	0 - изключено; 1 - включено
P-49	Бодове (мм)	1-7	1	Настройва разстоянието между иглите чрез бутоните нагоре и надолу
P-50	Настройване на горната позиция на иглата	0-24	4	Същото като поз. P-72
P-51	Настройване на долната позиция на иглата	0-24	14	Същото като поз. P-73
P-52	Скорост за тестване (бода/мин)	100-6000	2000	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-53	Тестване на времето за работа (x100 мсек)	1-250	20	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-54	Тестване на времето за спиране (x100 мсек)	1-250	20	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-55	Тестване на елемент А: Непрекъснато движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск

P-56	Тестване на елемент Б: С функция движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск
P-57	Тестване на елемент Ц: Без функция движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск
P-58	Лампа за защитата на машинната платка	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-59	Лампа за защитата на повдигача на крачето	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-60	Електрическо / Пневматично	0-1	0	0: Електрическо; 1: Пневматично
P-62	Завъртане на посоката	0-1	0	С ръчен кръг: 0 - Права –по часовниковата стрелка) 1 - Обратна (обратно на часовниковата стрелка)
P-63	Език	0-2	1	0 - Английски; 1 - Китайски; 2 - Турски
P-64	Сила на предния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сенсора
P-65	Сила на средния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сенсора
P-66	Сила на задния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сенсора
P-67	Чувствителност на задния сензор	0-700	375	Тъй като се шият различни материали, трябва да се настройва различна чувствителност на задния сензор
P-69	Време за реакция на задния сензор (мсек)	0-3000	0	Използва се за постигане на желанието от Вас ефект при шиене на материали с прорези
P-70	Избор на модел	0-1	0	0 - Хоризонтален нож; 1- Вертикален нож
P-72	Ръчно увеличаване на значението на настройката	0-24		Завъртете ръчното колело по часовниковата стрелка за да увеличите значението и натиснете бутон [S] за да запомните
P-73	Ръчно намаляване на значението на настройката	0-24		Завъртете ръчното колело по часовниковата стрелка за да намалите значението и натиснете бутон [S] за да запомните
P-74	Избор на параметри	N1-N5		N1 - Контролна кутия N2 - Панел N3 - Ротация N4 - Педал N5 - Drive
P-76	Код		0000	
P-78	Вид на смукателя	0-2	0	0 - с четка; 1 - без четка; 2 - Клапан
P-80	Лампа за защита на иглата	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-81	Защита на електромагнита	0-1	1	0: Изключено; 1: Включено