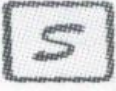








РЪКОВОДСТВО ЗА РАБОТА НА ИЛИЧНА МАШИНА DM 781 D

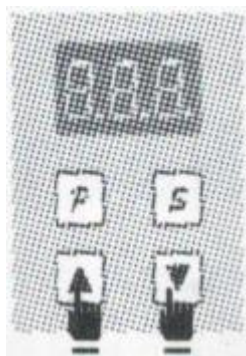
Операционни инструкции

1. Бутони – описание

Вкарване и запомняне на текущата стойност		Ако текущото значение е било променено, трябва да натиснете бутона  за да се запомни
Определяне на параметъра за промяна		1. В нормален начален момент, натиснете бутона  за да вкарвате модела на параметъра. 2. Натиснете бутона  за да започнете и променят модела на техническия параметър.
Степенно увеличаване на стойността / параметъра		1. Степенно увеличаване на параметъра при избиране на параметрите за промяна. 2. Степенно увеличаване на стойността за параметъра при определяне на неговата стойност.
Степенно намаляване на стойността / параметъра		1. Степенно намаляване на параметъра при избиране на параметрите за промяна. 2. Степенно намаляване на стойността за параметъра при определяне на неговата стойност.

2. Операции

2.1. Връщане на заводските настройки



Натисни и задръж двата бутона за стартиране на машината, ще се изпише P11

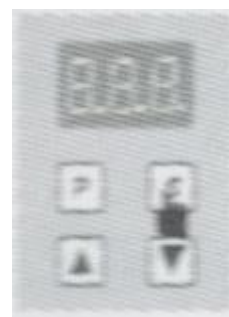
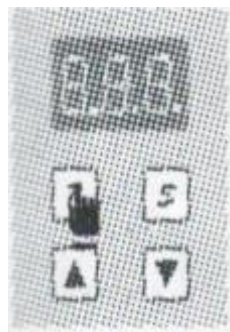


Натисни бутона за да запазиш измененията



Натисни бутона за да излезеш, рестартирай машината

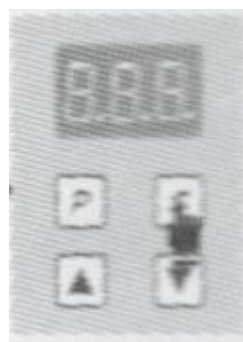
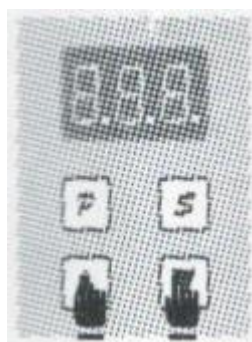
2.2. Определяне параметъра, настройване и съхранение на измененията



В нормално положение натисни за да определиш параметъра на ползвателя за промяна

С бутоните намери параметъра, който искаш да променяш

Натисни, за да влезеш в този параметър

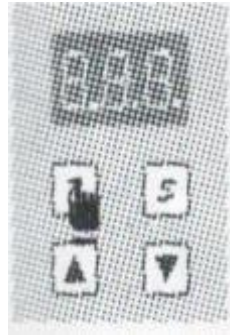


Натискай бутоните за да настроиш стойността на параметъра

Натисни бутон, за да запазиш измененията

Натисни бутон, за да излезеш от настройката на този параметър

2.3. Вкарване на техническия параметър, изменение и съхранение



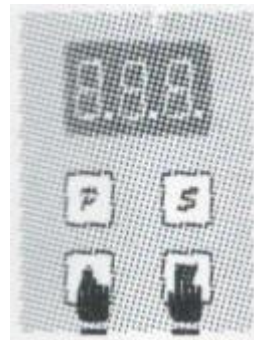
Натисни и задръж бутона за да стартираш машината



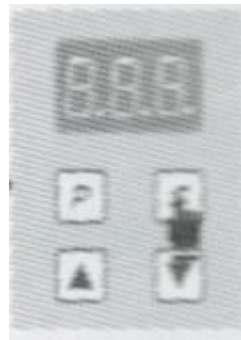
Натискай бутоните, за да определиш техническия параметър



Натисни за да потвърдиш вкарването на параметъра



Натискай бутоните за да настроиш стойността на параметъра



Натисни бутона, за да запазиш измененията



Натисни бутона, за да излезеш

2.4. Операционни инструкции за дигиталния тип


















2.4.1. Изписване на цифрите на дисплея

Actual value	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
LCD	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

2.4.2. Изписване на буквите на дисплея

English letters	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
LCD	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
English letters	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
LCD	k	L	n	n	o	P	q	r	S	T
English letters	U	V	W	X	Y	Z				
LCD	U	v	W	x	Y	Z				

3. Параметри и програмни кодове

No	Параметър	Диапазон	Начално	Настройващ бутон	Обяснение
Параметри на потребителя					
P-01	Максимална скорост на шиене бода/мин	10-320	300		Настройване на скоростта по време на шиене (x10)
P-02	Скорост на старта (бода/мин)	20-100	70		Настройване на скоростта в началото на шиене (x10)
P-03	Скорост на рязане	70-100	70		Настройване на скоростта на накладката по време на рязане (x10)
P-04	Брой на бодовете при бавния старт	0-9	2		Настройване на броя на бодовете при бавния старт, всяко значение представя иглата
P-05	Скорост на бавния старт	40-100	60		Настройване на скоростта на бавния старт (x10)
P-06	Вдига ли се крачето при обръщане на шиенето	0-1	0		0 означава, че крачето няма да вдига, когато се обръща движението по време на шиене; 1 - означава, че крачето ще се вдига, когато се обръща посоката на шиене
P-07	Автоматично вдигане на крачето	0-1	1		0 - означава, че крачето няма да се вдига автоматично в края на шиенето; 1 - означава, че крачето автоматично се вдига в края на шиенето
P-08	Резервирано	0-1	0		
P-09	Резервирано	0-1	0		
P-10	Резервирано	0-1	0		
Технически параметри					
P-11	Време за изпълнение функцията на повдигача на крачето (мсек)	10-990	250		Време за изпълнение функциите за спускане на крачето
P-12	Периодичен сигнал на притискача на крачето (%)	10-90	30		Предпазва притискача на крачето от прегряване
P-13	Време за освобождаване на крачето (мсек)	10-990	30		Когато натиснете педала освобождаването на крачето се задържа за потвърждаване на операцията
P-14	Защитно време на притискача на крачето (сек)	1-990	5		Ако стойността е висока, продължителното автоматично повдигане на крачето ще го спусне автоматично в долно положение
P-15	Време за освобождаване на механичната ключалка	10-990	100		
P-16	Време за затваряне на механичната ключалка	10-990	120		
P-17	Брой бодове, когато машината спира	1-100	20		Брой бодове след рязането и преди машината да спре
P-18	Брой бодове за рязането	1-100	10		Брой бодове необходими при рязане, съответстващи на скоростта на рязане
P-19	Защитен брой бодове	1-990	250		Брой бодове за игла, изискват се за защита когато базата не дава сигнал
P-20	Ъгъл на рязане	1-360	1		След рязането на края, настройва ъгъла на иглата при обратното движение

P21	Време на рязане	10-990	40		Време необходимо при последователността на рязане
P22	Автоматично намиране на горното позициониране при включване	0-1	1		1 - след включване машината автоматично намира сигнала за горно позициониране и тогава спира; 0 - без действия
P23	Настройване на горното позициониране	40-180	40		Настройка на горното позициониране, когато стойността намалее - иглата спира предварително, когато стойността се увеличава иглата забавя спирането си
P24	Тестване на времето за работа	1-250	20		Определя времето за пускане на тест С
P25	Тестване на времето за спиране	1-250	20		Определя времето за спиране на тест С
P26	Тест А		0		След приключването на тест А, машината е тествана при продължителна работа при скоростта на P-01
P27	Тест Б		0		След приключването на тест Б, машината е тествана с всички функции при скоростта на P-01
P28	Тест С		0		След приключването на тест С, машината е тествана с непозиционирания функция при скоростта на P-01
P29	Индикатор за защита на резервоара на главата	0-1	0		0 - защитата е изключена; 1 - защитата е включена
P30	Индикатор механичната затваряща защита				0- изключена; 1 - включена
P31	Индикатор за защита за повредени бодове	0-1	1		Резервирано
P32	Електрически / пневматически	0-1	0		0 - Електрически; 1 - Пневматически
P33	Посока на въртене	0-1	1		
P34	Брой импулси за цикъл	60-300	144		Реалната стойност = числото x 10
P35	Лимит на скоростта за игла 1	10-320	80		Реалната стойност = числото x 10
P36	Лимит на скоростта за игла 2	10-320	80		Реалната стойност = числото x 10
P37	Лимит на скоростта за игла 3	10-320	200		Реалната стойност = числото x 10
P38	Лимит на скоростта за игла 4	10-320	300		Реалната стойност = числото x 10
P39	Лимит на скоростта за игла 5	10-320	300		Реалната стойност = числото x 10
P40	Заклучване на мотора по време на работата	0-1	1		0 - не се заключва; 1 - заключва се

4. Кодове на грешките

Код	Какво означава	Какво да се прави
E1	1) Код за грешка на електро модула 2) Свръх ток или напрежение	И двата модула - на задвижването и главата трябва да се изключени. Изчакайте захранването да се рестартира. (Внимателно проверете всяка функция на захранващото табло)
E7	а) Мотора не върти заради лошо или хлабаво свързване на кабелите; б) ненормален позициониращ сигнал; в) Механизмът на главата е мъртво заключен или ремъкът на мотора не се движи заради попадане на чуждо тяло; г) материята е много дебела и иглата не може да я пробие; д) изходът на задвижващия модул не са в ред	И двата модула - на задвижването и главата трябва да се изключени. Изчакайте захранването да се рестартира. (Внимателно проверете дали главата е забила, или позиционера, мотора или сигнала на задвижващия модул са нормални или ненормални)
E9	Позициониращият сигнал е ненормален	Проверете дали сигналите за повдигане и спускане са нормални, или дали ремъкът не е разхлабен
E11	Когато машината се включи, тя автоматически намира позиционирането. Обаче позиционерът е включен в контролния кабинет, но сигналът на иглата не излиза	Машината автоматически избира модел без позиционер, рязане на конеца, сканиране на конеца, горно позициониране но всички функции за иглата и основните функции за шиене са невалидни. Моторът работи нормално. (Проверете позиционера - дали работи)
E12	Когато машината се включи, не намира позиционера	Машината автоматически избира модел без позиционер, рязане на конеца, сканиране на конеца, горно позициониране но всички функции за иглата и основните функции за шиене са невалидни. Моторът работи нормално. (Проверете позиционера - дали е включен и дали работи нормално)
E13	Захранващият модул е прегрял	Проверете дали са добри свързванията на захранващия модул и вентилатора
E14	Сигнала на енкодера е ненормален	Проверете сигнала на енкодера, или сменете енкодера
E15	Защитата за свръх ампераж на захранващия модел не е в нормално положение	И двата модула - на задвижването и главата трябва да се изключени. Изчакайте захранването да се рестартира. (Внимателно проверете всяка функция на захранващото табло)
E17	Индикаторът за позицията на главата не е в правилната позиция	Проверете дали главата не е отворена или дали лампата не е изгоряла
E18	Индикаторът за механично заключване не е в правилна позиция	Проверете дали механичното затваряне е нормално или не, или дали лампата не е изгоряла
E19	Индикаторът за основната защита не е на място	Проверете дали позицията на базата е нормална или не, или дали лампата не е изгоряла