




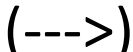







РЪКОВОДСТВО ЗА РАБОТА НА ОВЕРЛОГ DM 880 D

№	Картинка	Име	Описание
1		Функционален бутон	1. При включена машина натискайте бутона за да вкарвате параметрите на Потребителя. 2. При изключени условия, натискайте за да вкарвате техническите параметри. 3. Когато се настройват техническите параметри, натиснете бутона за да излезете без запазване на направените промени.
2		Програмен параметър - Провери и Запази	1. Когато се настройват параметрите, натисни бутона за да запазиш настройките; 2. В нормално състояние го натисни за да промениш езика
3		Увеличаване на параметъра / Увеличаване на скоростта	Увеличаване на параметъра / Увеличаване на скоростта на шиене
4		Намаляване на параметъра / Намаляване на скоростта	Намаляване на параметъра / Намаляване на скоростта на шиене
5		Бутон на ляво / ЛЕД +	Намаляване по списъка на параметрире или тяхните стойности / Увеличаване яркостта на ЛЕД лампата
6		Бутон на дясно / ЛЕД -	Увеличаване по списъка на параметрире или тяхните стойности / Намаляване яркостта на ЛЕД лампата
7		Рязане	Натискайте бутоните на ляво и на дясно за да изберете рязане в началото - включено или изключено; рязане в края - включено или изключено. Задръжте натиснат бутона повече от 3 сек, за да определите параметрите на рязането
8		Избор на режима	С този бутон можете да изберете режимите на работа на машината Задръжте натиснат бутона повече от 3 сек, за да определите един от 4 варианта: 1. Автоматичен от сигнала на сензорите 2. Свободно шиене 3. Полуавтоматичен режим - след сигнал от началния сензор + педала (същото както P-05) 4. Ръчно - старт по сигнал от педала
9		Засмукване	С този бутон избирате засмукване - включено или изключено; предно засмукване - включено или изключено; задно засмукване - включено или изключено. Задръжте натиснат бутона повече от 3 сек, за да определите параметрите на засмукването
10		Положения на крачето	Натискайте този бутон за да определите действията на повдигача на крачето както в началото, така и в и след края на шиенето. Действията трябва да се запазят с натискането на бутон S (също като P-10) Задръжте натиснат бутона повече от 3 сек, за да определите параметрите за повдигача на крачето
11		Ситуации със сензорите	1. Късото натискане на бутона показва стойностите на чувствителността за предния, средния или задния сенсори 2. Задръжте натиснат бутона повече от 3 сек, за да определите параметрите за чувствителността на сензорите
12		Reset	Натискайте с игла над 3 сек до звуковия сигнал за да върнете заводските настройки

Програмни кодове

No	Параметър	Диапазон	Начално	Обяснение
P-01	Максимална скорост на шиене бода/мин	100-6000	5000	Настройване на скоростта на шиене
P-02	Позициониране на иглата	0-1	0	0 - горно; 1 - долно
P-03	Скорост на старта на шиене бода/мин	100-6000	4000	с функция за рязане: настройка на скоростта за старта и за края на шиенето (преди рязането)
P-04	Избор на вида на старта на шиенето	0-1	0	Действително за автоматични модели: 0 - автоматично 1- с крачен педал
P-05	Избор на вида (автоматично или полуавтоматично) на шиене	0-1	1	(P-06 е включено на поз.1) 0 - полуавтоматичен 1- автоматичен
P-06	Избор на вида (ръчно или автоматично) на шиене	0-1	1	0 - OFF (ръчно шиене) 1 - ON (можете да изберете (чрез P05) автоматично или полуавтоматично шиене)
P-07	Автоматичен превключвател за рязане на края	0-3	3	0 - OFF (изключено) 1 - Рязане на края в началото на шиенето; 2 - в края на шиенето; 3 - в началото и в края на шиенето
P-08	Автоматично изсмукване	0-4	3	0 - OFF (изключено) 1 - начално, 2 - в края, 3 - в началото и края на шиенето, 4 - постоянно
P-09	Автоматично подаване на плата	0-2	0	0 - OFF (изключено), 1 - по време на шиенето, 2 - след шиенето
P-10	Автоматично преместване на крачето	0-3	0	0 - OFF (изключено), 1 - в началото (началният сензор получава сигнал), 2 - в края (крайният сензор сигнализира на финала), 3 - преместване в началото и края
P-11	Преместване на крачето при спиране на шиенето	0-1	0	0 - OFF (изключено), 1 - ON (когато спира шиенето крачето се вдига автоматично)
P-12	Преместване на крачето след рязането	0-1	0	0 - OFF (изключено), 1 - ON (включено)
P-13	Повдигане на крачето по време на шиенето	0-2	0	(Валидно за ръчни и полуавтоматични модели) 0 - Крачето се повдига при полу или цяла стъпка назад, 1 - ръчно повдигане, 2 - стъпка назад повдига крачето
P-14	Вид на засмукването	0-2	1	0- без засмукване; 1 - в края; 2 - в началото и края
P-15	Сила на осветлението	0-4	3	0 - изключено; от 1 до 4 - включено - по-висока стойност по-ярка светлина
P-16	По слабо притискане	0-1	0	0 - нормално; 1 - по-слабо
P-17	Полуавтоматично продължително шиене	0-1	1	1 - OFF (изключено), 0 - ON (включено)
P-18	Полуавтоматично постоянно шиене	0-1	0	0 - OFF (след шиенето, преди рязането не прекъсва скоростта от P-03), 1 - ON (скоростта, определена в P-03, се спазва и в началото и в края на шиенето)
P-20	Стоп позиция след рязането	0-1	1	0 - Горна; 1 - Долна

P-22	Преден Е# превключвател	0-1	0	0: ON -(включено за предния сенсор, сензорния сигнал + педала) 1 - OFF (Затворено за предния сенсор, педала е директно включен)
P-23	Време на работа при прекъсващо засмукване	1-600	20	По-висока стойност - по дълго работи
P-24	Време на спиране при прекъсващо въздушно засмукване	0-600	0	0: за непрекъснато въздушно засмукване Начален момент изключен (действа, когато Р-46 функцията е в поз.1)
P-25	Режим ниско налягане, време за синхронизация на засмукването (P16=1)	0-2000	200	Валидно, когато функция 1 на Р16 е включена
Технически параметри (Натисни бутон [P] и работи при включена машина)				
P-26	Брой бодове между двата сенсора	1-600	100	Параметър за времето на цикъла. В цикъла сенсора за края на шиенето получава сигнал, че трябва да продължи шиенето, иначе цикъла завършва.
P-27	Брой бодове преди плата	0-50	3	Колкото бодовете са по-малко, толкова е по-голяма вероятността от затягане на началото на плата (Среден сенсорен резач)
P-28	Брой бодове след плата	0-50	3	Колкото бодовете са по-малко, толкова е по-късо рязането (Заден сенсорен резач)
P-30	Време за спиране на началното засмукване (мсек)	100-5000	100	Малката стойност е бързо
P-31	Време за спиране на засмукването след крайното рязане (мсек)	100-5000	200	Малката стойност е бързо
P-32	Времето, когато е включено дърпането на плата	0-1	1	0 - изключено; 1 - включено
P-35	Брой бодове след края на плата	1-99	1	след колко бода, след като свърши плата, машината ще спре автоматично
P-36	Време за реакция на началния сензор (мсек)	10-990	50	Време за реакция на началния сензор: малката стойност значи бързо, голямата - бавно
P-37	Чувствителност на началния сензор	0-700	300	За адаптирането на различни материали чувствителността се увеличава
P-38	Чувствителност на средния сензор	0-700	300	За адаптирането на различни материали чувствителността се увеличава
P-39	Време на задържане на началния повдигач на крачето (мсек)	500-2000	500	За автомати/полуавтомати: Време за задържане на началния резач след автоматичното повдигане на крачето, по-голяма стойност по-дълго задържане
P-40	Начално време за задния повдигач на крачето (мсек)	0-2000	120	Начално време на задния повдигач, по-малката стойност по-бързо сработва
P-41	Пълно време за настройка на повдигача на крачето (мсек)	10-990	50	По-големи стойности - по-бързо вдигане (Забележка: не е много бързо)
P-42	Настройка на работещия цикъл на повдигача на крачето (%)	10-90	20	Настройка на цикъла на автоматичния повдигач на крачето. Това може да предотврати прегряването

P-43	Време за спускане на крачето (мсек)	10-990	100	Времето за спускане на крачето
P-44	Защита на повдигача на крачето (сек)	1-120	5	Повдига след шиенето, спира след крайното отрязване, задържа до отпускането на педала.
P-45	времена (мсек)	10-990	60	повече време по-дълго рязане
P-46	Засмукване при непрекъснато подаване (шиене)	0-2	0	0 - Без засмукване; 1 - Дълго засмукване; 2 - Синхронизирано засмукване
P-48	Иглата се вдига при включване на машината	0-1	1	0 - изключено; 1 - включено
P-49	Бодове (мм)	1-7	1	Настройва разстоянието между иглите чрез бутоните нагоре и надолу
P-50	Настройване на горната позиция на иглата	0-24	4	Същото като поз. P-72
P-51	Настройване на долната позиция на иглата	0-24	14	Същото като поз. P-73
P-52	Скорост за тестване (бода/мин)	100-6000	2000	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-53	Тестване на времето за работа (x100 мсек)	1-250	20	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-54	Тестване на времето за спиране (x100 мсек)	1-250	20	Настройва се с бутоните нагоре и надолу
P-55	Тестване на елемент А: Непрекъснато движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск
P-56	Тестване на елемент Б: С функция движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск
P-57	Тестване на елемент Ц: Без функция движение	0-1	0	0: Стоп; 1: Пуск
P-58	Лампа за защитата на машинната платка	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-59	Лампа за защитата на повдигача на крачето	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-60	Електрическо / Пневматично	0-1	0	0: Електрическо; 1: Пневматично
P-62	Завъртане на посоката	0-1	0	С ръчен кръг: 0 - Права –по часовниковата стрелка) 1 - Обратна (обратно на часовниковата стрелка)
P-63	Език	0-2	1	0 - Английски; 1 - Китайски; 2 - Турски
P-64	Сила на предния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сензора
P-65	Сила на средния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сензора
P-66	Сила на задния сензор (%)	0-100	80	Настройване силата на сензора
P-67	Чувствителност на задния сензор	0-700	375	Тъй като се шият различни материали, трябва да се настройва различна чувствителност на задния сензор
P-69	Време за реакция на задния сензор (мсек)	0-3000	0	Използва се за постигане на желания от Вас ефект при шиене на материали с прорези

P-70	Избор на модел	0-1	0	0 - Горизонтален нож; 1- Вертикален нож
P-72	Ръчно увеличаване на значението на настройката	0-24		Завъртете ръчното колело по часовниковата стрелка за да увеличите значението и натиснете бутон [S] за да запомните
P-73	Ръчно намаляване на значението на настройката	0-24		Завъртете ръчното колело по часовниковата стрелка за да намалите значението и натиснете бутон [S] за да запомните
P-74	Избор на параметри	N1-N5		N1 - Контролна кутия N2 - Панел N3 - Ротация N4 - Педал N5 - Drive
P-76	Код		0000	
P-78	Вид на смукателя	0-2	0	0 - с четка; 1 - без четка; 2 - Клапан
P-80	Лампа за защита на иглата	0-1	0	0: Изключено; 1: Включено
P-81	Защита на електромагнита	0-1	1	0: Изключено; 1: Включено

Кодове на грешки

Код	Какво означава	Какво да се прави
E1	Високо напрежение	Изключете машината и проверете захранващото напрежение (Или задайте на машината по-високи стойности). Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E2	Ниско напрежение	Изключете машината и проверете захранващото напрежение (Или задайте на машината по-ниски стойности). Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E5	Грешка за връзка с педала	Изключете машината и проверете състоянието на педала. Ако е лошо или връзката е хлабава, поправете и отново включете машината. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E7	Заклучен (неработещ) двигател	Завъртете ръчното колело на машината, проверете дали е заседнало. Ако е заседнало, трябва да се изключи механичната повреда. Ако се върти нормално, проверете дали енкодерът и двигателят са в лошо състояние или са твърде хлабави. Ако отговорът е "да", моля, коригирайте. Ако връзката е добре, проверете дали захранващото напрежение е по-високо (по-ниско) или скоростта на шиене е твърде висока. Ако отговорът е "да", моля настройте. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E10	Електро магнитен свръх ток	Изключете машината и проверете състоянието на електромагнитния проводник и клапана
E11	Грешка при позиционирането	Изключете машината, проверете дали енкодерът е в лошо състояние или е твърде хлабав. Поправете го и включете машината. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.

E14	Грешка в енкодера	Изключете машината, проверете дали енкодерът е в лошо състояние или е твърде хлабав. Поправете го и включете машината. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E15	Ненормална работа на захранващия модул	Изключете машината и я включете отново. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.
E16	Лампата на притискача на крачето свети за грешка	Проверете работата на притисквача, ако е нормална изключете лампата. Проверете гнездото на лампата за дефекти
E17	Лампата за защита на машината не е в правилно положение	Изключете машината и проверете дали е изключена, или дали живачния прекъсвач е изместен или повреден
E18	Лампата за иглите не е в правилно положение	Проверете дали държача на иглите е затворен, дали лампата не е повредена, състоянието на кабелите
NC	Проблеми с предния операционен панел	Проверете панела и неговото подвързване, поправете и включете. Ако грешката не изчезне свалете панела и извикайте сервизен техник.