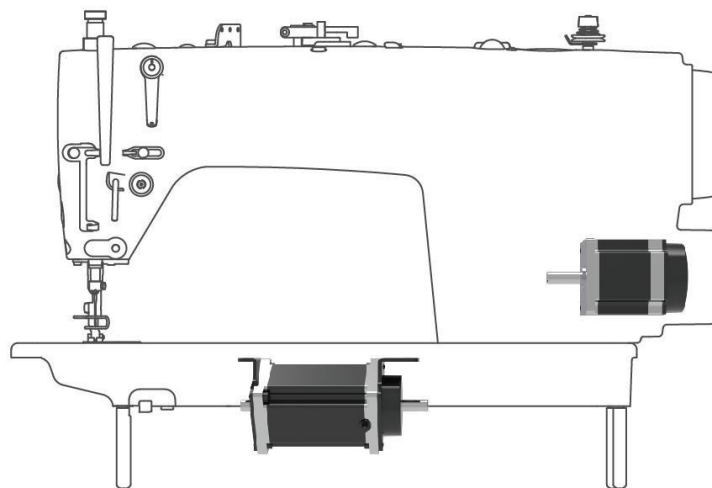


Инструкция за работа и ремонт на DM1968A

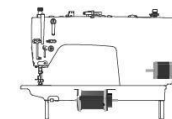
И

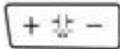























产品是企业最好的推销员 Products is the best seller



DUMA 杜马



	Настройване на дължината на бода		Крайна затыжка
	Бутон за вида ва затыжката		Избор на позицията за спиране на иглата
	Красиво шиене		Настройване на автоматичното повдигане на крачето
	Бутон за вида на свободното шиене		Свободно шиене
	Бутон за вида на шиенето с постоянен бод		Продължително обратно шиене
	Увеличаване на скоростта на шиене		Бавен старт
	Намаляване на скоростта на шиене		Настройване на ръчното вдигане на крачето
	Увеличаване/намаляване на стойността на параметъра		Много секционно шиене
	Настройване на функционалните параметри		Автоматична функция
	Потвърждаващ бутон		Рязане на конеца
	Начална затыжка		Вдигане или вдяване на иглата

Как да влезете в програмата?

- P1-P43 натискате бутон “P”

- P44 - и повече продължително натискате бутон “P”

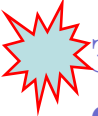
Ще се покаже “0000”, - парола “2017” и натиснете бутон “S” ще се отвори позиция P92

---изберете програмата, която искате.




Основна програма и основен бутон за детайлна функция:

- P68 Промяна на максималната скорост
- P126 Височина на вдигане на крачето
- P123 Ограничаване дължината на бода
- P92 Промяна на нулевата точка на мотора

 **Забележка: преди да промените контролната кутия, мотора или панела, отначало нека машината да работи с P92, и след това започнете друго настройване или работа**

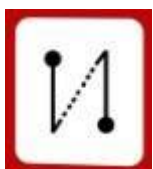
Как да настроите нулевата точка на мотора?

Продължително натиснете бутон “P”, ще се появят “0000”, наберете паролата “2017”, и натиснете бутон “S”, ще се появи “P92”, натиснете “S” за да влезете в програмата, след това натиснете бутон  , иглата ще заработи автоматично,

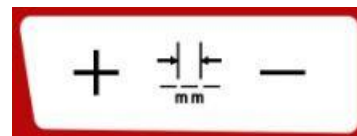
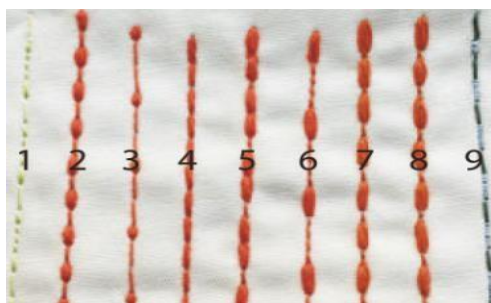
докато спре. Това означава – че е ОК. Натиснете “S” за да запомните



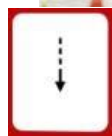
Отворете и затворете със същия бутон



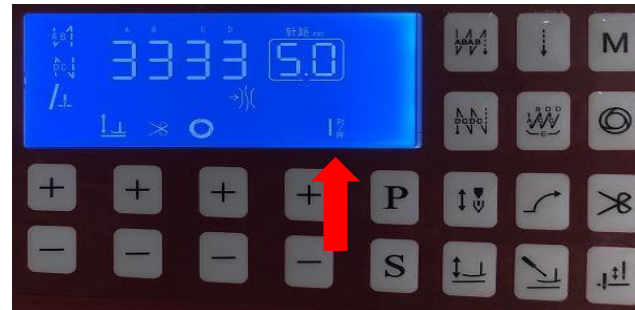
Отворете и затворете със същия бутон

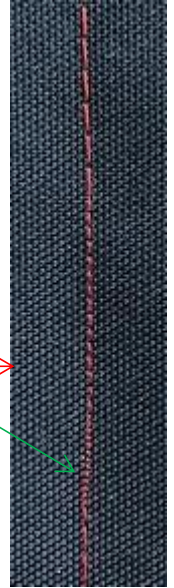


Затворете с бутон



“M” 按钮







Електронно рязане -настройка

Ако не се реже конеца P128+P134



Първо, оставете иглата горе

Механична настройка не е нужна!!

Продължително натиснете бутон “P”, ще се появят “0000”, наберете паролата “2017”, и натиснете бутон “S”, ще се появи “P92”, намерете “P128”, натиснете “S” +  отново натиснете , в това време гледайте на движещия се нож и го фиксирайте в желаното положение



Отново изменете параметъра на P134 трябва да се увеличи докато достигне до желаното и тогава натиснете “S” за да запомните.



- **Ако тримерът не е стабилен P137+P80**

Продължително натиснете бутон “P”, ще се появят “0000”, наберете паролата “2017”, и натиснете бутон “S”, ще се появи “P92”, намерете “P137”, натиснете “S” отново и променете параметъра до P137=70

Най-накрая намерете P80, заводската стойност е 35, Вие можете да го настроите на 40/45/50... докато достигне желаната стойност!

Много секционна шиене

(максимално: 1-15 секции)

- Стъпка 1: Натиснете 
- Стъпка 2: Натиснете  за да влезете в програмата
- Стъпка 3: На екрана ще се изпише P1.12



Това значи $P1=12$ равно на първия бод, общо могат да се настроят 15 секции

- Стъпка 4: Ако искате да настроите дължината на бода на всяка секция – първо:

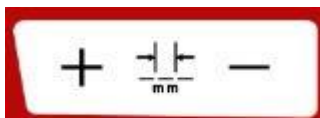
продължително: натиснете



ще се появи

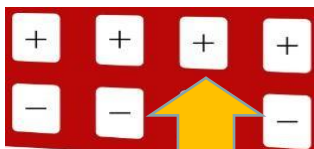


след това натиснете



за промяна на дължината на бода

натиснете



за промяна на секции P1 / P2

Стъпка 5: Натиснете бутон “S” за да запомните

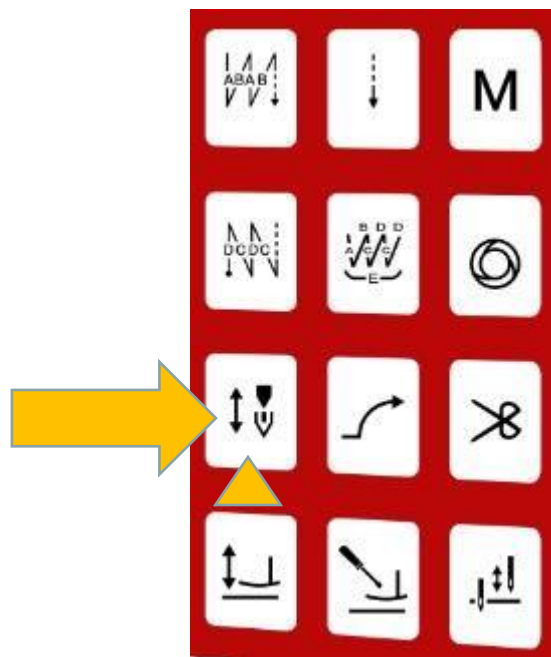
Ако не искате да използвате тази функция отново натиснете бутон



за да се върнете към нормалната работа.

• Промяна на позицията на иглата

- Ако искате да запазите долното положение на иглата по време на шиенето, само натиснете указания бутон.

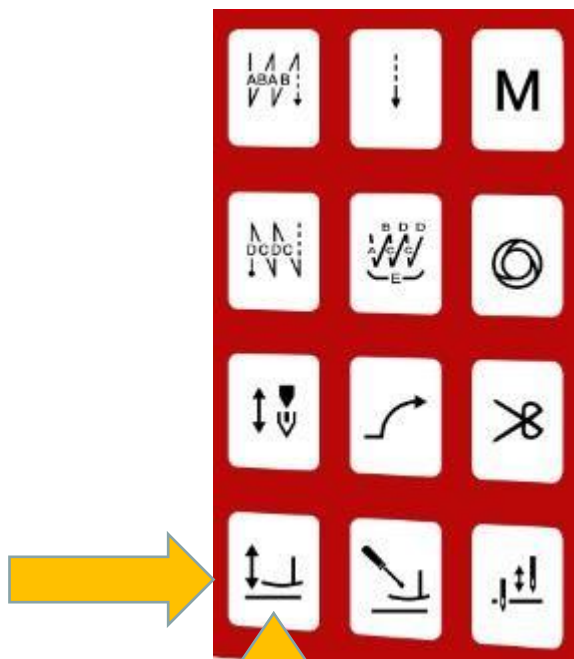


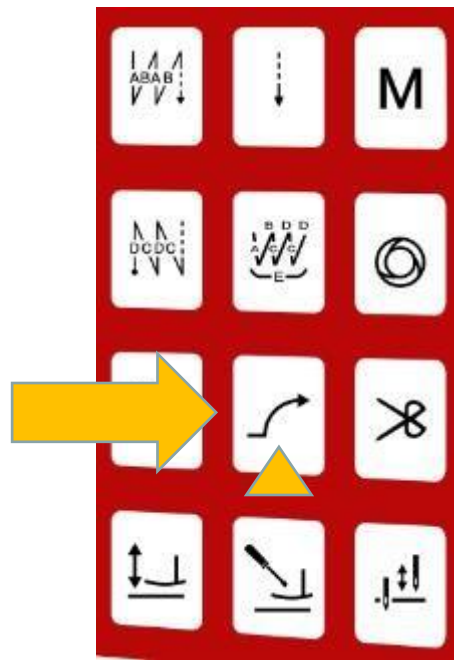
Забележка:

Положението на иглата след рязането винаги се запазва, няма нужда от настройване

• Промяна на положението на крачето

След рязането или по време на шиенето, когато вие спрете, ако искате крачето да остава в горно положение, натиснете този бутон.





Плавен старт

Когато Вие използвате този бутон първите два бода ще бъдат направени с по-малка скорост. Също така с функцията на запаметяването, след като натиснете “S” и този бутон това ще бъде запомнено завинаги.

Оставане на крачето в долно положение

- Стъпка 1: Продължително натиснете бутон “Р”, ще се появят “0000”,
- Стъпка 2: наберете паролата “2017”
- Стъпка 3: ще се появи “Р92”, намерете Р127
- Стъпка 4: изберете “2” и натиснете “S” за да запомните



Грешки и тяхното отстраняване

- E03: първо проверете връзките, ако са добре, значи проблемът е в панела или контролната кутия
- E05: Педалът е излязъл от строя – сменете го
- E07: Моторът е заклинил /ниско ниво на маслото/ части са заклинили. Първо проверете механиката и нивото на маслото. Ако всичко е нормално, значи, че или енкодера на мотора или контролната кутия са излезли от строя - сменете
- E14: Проблеми в свързването на енкодера на мотора
- E15: Контролната кутия е излязла от строя
- E17: Предпазен превключвател
- OFF свети, това означава, машината е включвана и изключвана много често

- E72: Горна позиция на иглата

Продължително натиснете бутон “P”, ще се появят “0000”, наберете паролата “2017”, и натиснете бутон “S”, ще се появи “P92”, намерете “P72”, натиснете “S” отново. За да влезете в програмата

След това натиснете копчето за да отрежете края.

След това проверете дали иглата е в най-горно положение, ако не е - завъртете ръчното колело докато на екрана се изпише 208 и натиснете “S” за да запомните.



- E82/84/85/86/87: обръщаният стъпков мотор е замърсен или енкодерът е счупен
- E92/94/95/96/97: режещият стъпков мотор е замърсен или енкодерът е счупен